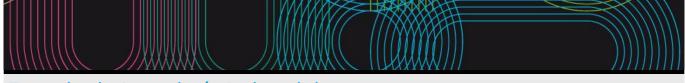
Guia docente 2011 / 2012





Escuela de Ingeniería Industrial

Máster Universitario en Tecnologías Avanzadas de Procesos de Diseño y Fabricación Mecánica

Asignaturas			
Curso 1			
Código	Nombre	Cuatrimestre	Cr.totales
V04M065V01101	Planificación, Gestión y Desarrollo de Proyectos	1c	3
V04M065V01102	Producto y Proceso. Industrialización	1c	3
V04M065V01103	Sostenibilidad en el Diseño de Productos y Sistemas de Fabricación	1c	3
V04M065V01104	Gestión de Recursos Humanos	1c	3
V04M065V01105	Inglés Técnico	1c	3
V04M065V01106	Procesos Avanzados de Fabricación	2c	9
V04M065V01107	Herramientas CAD para Diseño Mecánico	2c	3
V04M065V01108	Herramientas CAD/CAM para Procesos de Fabricación	2c	3
V04M065V01201	Herramientas CAE para Procesos de Fabricación. Desarrollo de Moldes, Matrices y Troqueles	2c	3
V04M065V01202	Sistemas de Medición y Control	2c	3
V04M065V01203	Nuevas Estrategias de Fabricación	2c	3
V04M065V01204	Simulación de Procesos y Sistemas de Fabricación	2c	3
V04M065V01205	Prácticas en Empresas	2c	9
V04M065V01206	Trabajo Fin de Máster	2c	9

Planificación, Xestión e Desenvolvemento de Proxectos Asignatura Planificación, Xestión e Desenvolvemento de Proxectos Código V04M065V01101 Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel Profesorado Fernández Ulloa. Antonio		
Asignatura Planificación, Xestión e Desenvolvemento de Proxectos Código V04M065V01101 Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Xestión e Desenvolvemento de Proxectos Código V04M065V01101 Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Desenvolvemento de Proxectos Código V04M065V01101 Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
de Proxectos Código V04M065V01101 Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Código V04M065V01101 Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Titulacion Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Deseño e Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Fabricación Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Mecánica Descriptores Creditos ECTS Seleccione Curso Cuatrimestre 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Descriptores Creditos ECTS 3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
3 OB 1 1c Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Lengua Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Impartición Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Departamento Deseño na enxeñaría Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Dpto. Externo Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Coordinador/a Prieto Renda, Daniel		
Drafacarada Farnánda-IIII.a. Antonia		
Goicoechea Castaño, Maria Itziar		
Lamilla Curros, Francisco Abelardo		
Larsson , Olof Christian		
Prieto Renda, Daniel		
Correo-e dpr@soltecingenieros.com		
Web http://webs.uvigo.es/mastercadcam		
Descripción Los componentes de proyectos industriales deben dominar las claves de la gestión proyectos de diseño y		
general fabricación industrial.		
Competencias de titulación		
Código		
A3 Proyecto y cálculo avanzado de productos y procesos		
A4 Toma de Decisión en la elaboración de proyectos		
Planificación, organización y estrategia		
Redacción e interpretación de documentación técnica		
A7 Redacción e interpretación de documentación técnica B2 Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo		
incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de		
sus conocimientos y juicios		
B3 Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no		
especializados de un modo claro y sin ambigüedades		
B4 Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que		
habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo		
ilabia de Sei, en gran medida, autodingido o autonomo		

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
1. Dominio de aspectos genéricos y específicos en el establecimiento de los requisitos relacionados con el Proyecto/Producto y su gestión	saber saber facer	A3 A4
Telacionados con en rioyecto/riodacto y su gestion	Suber rucer	A6
		A7
		B2
		B3
2. Judan di casi fur al I ann Manufa abusin s		B4
2. Introducción al Lean Manufacturing	saber saber facer	A3 A4
		A6
		A7
		B2
		B3
		B4

3. Introducir al estudiante a los Proyectos de I+D+i	saber saber facer	A3 A4
	Sabel lacel	A4 A6
		A7
		B2
		В3
		B4

Contidos	
Tema	
Proxecto e Producto	1. Determinación de los requisitos relacionados con el producto
	2. Revisión de los requisitos relacionados con el producto
3. Introducción a la gestión de proyectos	1 Técnicas de gestión
	2 herramientas para la gestión de proyectos
4. Planificación, diseño y desarrollo de proyectos.	. 1. Objetivo coste y tiempo mínimos: Lean Design e Ingeniería Concurrente. Metodología Seis sigma
	2. Planificación, diseño y desarrollo de proyectos. Objetivo coste y tiempo mínimos: Lean Management
6. Gestión del I+D+i	- Proyectos de I+D
	- Gestión de la innovación

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Estudo de casos/análises de situacións	8	16	24
Seminarios	3	0	3
Resolución de problemas e/ou exercicios	4	8	12
Sesión maxistral	8	0	8
Estudo de casos/análise de situacións	1	10	11
Resolución de problemas e/ou exercicios	1	10	11
Probas de tipo test	1	5	6

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente	
	Descripción
Estudo de casos/análise	es Exposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y
de situacións	Exposición de trabajos. Examen.
Seminarios	Seminarios.
	Charlas impartidas por
	Profesionales de las entidades colaboradoras
Resolución de	Resolución de ejercicios individualmente o en grupo. Examen.
problemas e/ou	
exercicios	
Sesión maxistral	Clases centradas en contenidos teóricos.
	Presentación de ejercicios, trabajos o proyectos a desarrollar

Atención personalizada			
Metodologías	Descripción		
Estudo de casos/análises de situacións	A atención persoalizada faise comprobando a evolución individualizada do estudiante nas clases e a través de tutorías		
Resolución de problemas e/ou exercicios	A atención persoalizada faise comprobando a evolución individualizada do estudiante nas clases e a través de tutorías		

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	34

Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación Continua. Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	33
Estudo de casos/análise de situacións	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11
Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11
Probas de tipo test	Examen El otro tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	11

Bibliografía. Fontes de información Gregory M. Horine, Gestión de proyectos, Ed. rev. y act. 2010, Sebastian Nokes ... [et al.], La Guía definitiva de la gestión de proyectos,

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Produto e Pr	oceso. Industrialización			
Asignatura	Produto e			
_	Proceso.			
	Industrialización			
Código	V04M065V01102			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	ОВ	1	1c
Lengua	Castelán			
Impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría	,	,	
	Dpto. Externo			
Coordinador/a	Hernandez Martin, Primo			
Profesorado	Brión Camean, Carlos			
	Fernández Docampo, Marta Judith			
	Hernandez Martin, Primo			
	Padilla Lorenzo, Pedro			
Correo-e	primo@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	La industrialización de los productos represer	nta un etapa fundamenta	al que no se had	esarrollado
general				

Com	petencias de titulación
Códio	•
A3	Proyecto y cálculo avanzado de productos y procesos
A5	Gestión y Control de Calidad y medioambiental de productos y procesos
A6	Planificación, organización y estrategia
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
В3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
1. Interrelacionar las diferentes etapas del diseño y fabricación de productos	saber saber facer	A3 A5 A6 A7 B2 B3 B4
2. Conocer las claves para obtener un producto final que cumpla las expectativas del Cliente	saber saber facer	A3 A5 A6 A7 B2 B3 B4

Contidos	
Tema	

Etapa inicial	1. Concepción
	2. Diseño
Herramientas para la calidad de diseño	QFD
	AMFE de Producto
Aspectos administrativos del desarrollo de	certificación
productos	homologación
	patente
	vigilancia tecnológica
Elementos de industrialización	Utillajes
	Instalaciones
Herramientas para la calidad de proceso	AMFE de proceso
	Lanzamiento preseries
Costes de Fabricación	Presupuestos
	Controller de costes

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Seminarios	3	0	3
Resolución de problemas e/ou exercicios	8	16	24
Estudo de casos/análises de situacións	4	8	12
Sesión maxistral	8	0	8
Probas de tipo test	1	5	6
Resolución de problemas e/ou exercicios	1	10	11
Estudo de casos/análise de situacións	1	10	11

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docent	Metodoloxía docente		
	Descripción		
Seminarios	Seminarios.		
	Charlas impartidas por Profesionales de las entidades colaboradoras		
Resolución de problemas e/ou exercicios	Resolución de ejercicios individualmente o en grupo. Examen.		
Estudo de casos/anális	ses Exposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y		
de situacións	Exposición de trabajos. Examen.		
Sesión maxistral	Clases centradas en contenidos teóricos. Presentación de ejercicios, trabajos o proyectos a desarrollar		

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
Resolución de problemas e/ou exercicios	A atención persoalizada levarase a cabo controlando a evolución individualizada do estudante nas clases e través de tutorías on line ou presenciais	
Estudo de casos/análises de situacións	A atención persoalizada levarase a cabo controlando a evolución individualizada do estudante nas clases e través de tutorías on line ou presenciais	

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	34
Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	33
Probas de tipo test	Examen tipo test	11
Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	s 11
Estudo de casos/análise de situacións	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	s 11

Bibliografía. Fontes de información

BARGUEÑO FARIÑAS, VICENTE y NOVO SANJURJO, VICENTE y SEBASTIAN PEREZ, MIGUEL A., **Gestión y control de calidad**, 2ª

ASCAMM, El Diseño industrial y la reducción del "time-to-market",

D.H. Stamatis, Failure Mode and Effect Analysis. FMEA from Theory to Execution, ASQC Quality Press.,

Raymond J. Mikulak, The Basics of FMEA, 2 edition,

BARBERA RODRIGUEZ, CARLOS, AMFE DE PROCESOS Y MEDIOS, 1ª,

AGUAYO GONZALEZ, FRANCISCO y SOLTERO SANCHEZ, VICTOR M., METODOLOGIA DEL DISEÑO INDUSTRIAL: UN ENFOQUE DESDE LA INGENIERIA CONCURRENTE, 12,

DATOS IDE	NTIFICATIVOS			
	de no Deseño de Produtos e Sistema	as de Fabricación		
Asignatura	Sostibilidade no			
_	Deseño de			
	Produtos e			
	Sistemas de			
	Fabricación			
Código	V04M065V01103			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores		Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	ОВ	1	<u>1c</u>
Lengua Impartición				
Departamen	to Deseño na enxeñaría			
	Dpto. Externo			
Coordinador	/a Cerqueiro Pequeño, Jorge			
Profesorado	Cerqueiro Pequeño, Jorge			
	Donnellan , Pat			
	Fernández Ulloa, Antonio			
	Viladrich Valledor, Blai			
Correo-e	jcerquei@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	Os criterios de sostibilidade afectan a	os procesos de Deseño e Fabric	ación en todolos	seus aspectos.
general				
Competenc	ias de titulación			
Código				
	cimiento de tecnología, componentes y r	nateriales.		
	dos de diseño y modelado avanzado de p			

Com	petencias de titulación
Códig	go
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
A5	Gestión y Control de Calidad y medioambiental de productos y procesos
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
В3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo

Competencias de materia	_	
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de
		Formación y
		Aprendizaje
L. Conocer los fundamentos del diseño sostenible	saber	A1
	saber facer	A2
		A5
		A7
		B2
		В3
		B4
2. Conocer los fundamentos de la fabricación sostenible	saber	A1
	saber facer	A2
		A5
		A7
		B2
		В3
		B4

-		: 4	~~
	m	ш	

Tema	
Gestión del Ciclo de vida del producto	LCA
	LCM
	PSS
Ecodiseño	Normativa
	Técnicas
	Innovación
Fabricación y medio ambiente	- Evaluación y optimización medioambiental de procesos de fabricación.
	- Integración de la gestión de la fabricación con las de la calidad y el
	medio ambiente.

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Seminarios	3	0	3
Resolución de problemas e/ou exercicios	4	8	12
Estudo de casos/análises de situacións	8	16	24
Sesión maxistral	8	0	8
Probas de tipo test	1	5	6
Resolución de problemas e/ou exercicios	1	10	11
Estudo de casos/análise de situacións	1	10	11

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docen	ite
	Descripción
Seminarios	Seminarios.
	Charlas impartidas por profesionales de las entidades colaboradoras
Resolución de problemas e/ou exercicios	Resolución de ejercicios individualmente o en grupo. Examen.
Estudo de casos/aná	lises Exposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y
de situacións	exposición de trabajos. Examen.
Sesión maxistral	Clases centradas en contenidos teóricos.
	Presentación de ejercicios, trabajos o proyectos a desarrollar

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
Resolución de problemas e/ou exercicios	A atención persoalizada faise comprobando a evolución individiualizada do estudiante nas clases e a través de tutorías	
Estudo de casos/análises de situacións	A atención persoalizada faise comprobando a evolución individiualizada do estudiante nas clases e a través de tutorías	

	Descripción	Calificación
Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	33
Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales.	34
	Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	
Probas de tipo test	Examen El otro tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	11
Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11
Estudo de casos/análise de situacións	e Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11

Si existe alguna alteración en la distribución del porcentaje correspondiente a cada metodología será comunicada a los estudiantes en el desarrollo de la materia y/o antes de las pruebas que se llevarán a cabo al final de cada módulo.

Bibliografía. Fontes de información

Editores, Salvador Capuz Rizo, Tomás Gómez Navarro, **Ecodiseño : ingeniería del ciclo de vida para el desarrollo de productos sostenibles**, 1ª,

ARANDA USÓN, ALFONSO y ZABALZA BRIBIÁN, IGNACIO, ECODISEÑO Y ANALISIS DE CICLO DE VIDA, 1ª,

Henrik Wenzel, Michael Z. Hauschild, L. Alting, Environmental Assessment of Products. Volume 1, 1ª,

Michael Z. Hauschild, Henrik Wenzel, Environmental Assessment of Products - Volume 2: Scientific Background, 1ª,

Tomohiko Sakao (Editor), Mattias Lindahl (Editor), Introduction to Product/Service-System Design, 1ª,

Geoffrey Boothroyd, Peter Dewhurst, Winston Knight, Product design for manufacture and assembly, 2ª,

DATOS IDEA	NTIFICATIVOS			
	Recursos Humanos			
Asignatura	Xestión de			
- J	Recursos			
	Humanos			
Código	V04M065V01104		,	
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	ОВ	1	<u>1c</u>
Lengua				
<u>Impartición</u>				
Departament	to Deseño na enxeñaría			
	Dpto. Externo			
	Psicoloxía evolutiva e comunicación			
	a Dosil Diaz, Joaquin			
Profesorado	Dosil Diaz, Joaquin			
	Ferradans Barreiro, Jesus			
	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
	Viladrich Valledor, Blai			
Correo-e	jdosil@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	É imprescindible para os xestores e i		ustrias ter unha	s destrezas nas
general	competencias dos Recursos Humanos	S		
Competenc	ias de titulación			
Código				
A5 Gestić	on y Control de Calidad y medioambient	al de productos y procesos		
	cación, organización y estrategia			
	r los conocimientos adquiridos y capaci	idad de resolución de problemas	en entornos nu	evos o poco conocidos
	o de contextos más amplios (o multidisc			·
	ar conocimientos y enfrentarse a la con			rmación que, siendo
	pleta o limitada, incluya reflexiones sob			
	nocimientos y juicios	·	=	•
D2 Comu	nicor cue concluciones y los conceimion		الماكية والمحاجبونات	! . !!

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
Conocer el comportamiento humano	Saber estar / ser	A5
		A6
		B1
		B2
		B3
		B4
Conocer las estrategias para dirigir personas	Saber estar / ser	A5
		A6
		B1
		B2
		B3
		B4

Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades

Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo

B3

B4

Conocer el coaching y el mentoring	saber	A5
	Saber estar / ser	A6
		B1
		B2
		B3
		B4
Conocer la negociación y la mediación	saber	A5
	Saber estar / ser	A6
		B1
		B2
		B3
		B4
Conocer las habilidades necesarias para gestionar recursos humanos	saber	A5
	Saber estar / ser	A6
		B1
		B2
		B3
		B4

Contidos		
Tema		
Técnicas de dirección de proyectos	La psicología social en el mundo empresarial	
	Los departamentos de recursos humanos	
	El coaching y el mentoring	
Liderazgo de equipos	Imagen y oratoria	
	Habilidades directivas	
Mediación. Negociación	Técnicas de Mediación	
-	Ténicas de Negociación	

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión maxistral	8	0	8
Debates	8	16	24
Seminarios	3	0	3
Estudo de casos/análises de situacións	2	4	6
Actividades introdutorias	2	4	6
Traballos e proxectos	1	10	11
Estudo de casos/análise de situacións	1	10	11
Probas de tipo test	1	5	6

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docen	nte
	Descripción
Sesión maxistral	Exposición por parte del profesor de las claves a tener en cuenta en los recursos humanos
Debates	Debate de competición para poner en práctica los aprendizajes realizados
Seminarios	Seminarios. Charlas impartidas por
	Profesionales de las entidades colaboradoras
Estudo de casos/aná	lises Exposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y
de situacións	exposición de trabajos. Examen.
Actividades introduto	priasIntroducción de los temas a tratar mediante la reflexión y el torbellino de ideas

Atención personalizada			
Metodologías	Descripción		
Debates	Ver la evolución de cada alumno		
Pruebas	Descripción		
Traballos e proxectos	Ver la evolución de cada alumno		
Estudo de casos/análise de situacións	Ver la evolución de cada alumno		

Avaliación	
Descripción	Calificación

Debates	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, debates y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	33
Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	34
Traballos e proxectos	Trabajos y proyectos, cómo presentarlos	11
Estudo de casos/análise de situacións		11
Probas de tipo test	Examen El otro tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	11

Bibliografía. Fontes de información Dosil, J., Psicología de la actividad física y del deporte, McGraw-Hill, Alvarez, D. y Dosil, J., La comunicación 100%, en prensa,

	TIFICATIVOS			
Inglés Técni	со			
Asignatura	Inglés Técnico			
Código	V04M065V01105			'
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	OB	1	1c
Lengua		,		
Impartición				
Departament	Deseño na enxeñaría			
	Dpto. Externo			
Coordinador/a	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
Profesorado	Larsson , Olof Christian			
	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
	Prieto Renda, Daniel			
	Tjahjono , Benny Eko			
Correo-e	gupelaez@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	El idioma inglés es clave para cualquier técnico, ges	tor o director de	tecnologías y sis	temas de diseño y
general	fabricación mecánica			·
Competenci	as de titulación			
Código	as de diculación			
	de Decisión en la elaboración de proyectos			
A4 TOTAL	de Decision en la elaboración de proyectos			

Count	JO
A4	Toma de Decisión en la elaboración de proyectos
A6	Planificación, organización y estrategia
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
В3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
	saber	A4
Dotar al alumno del vocabulario específico de su campo para comunicarse sin	saber facer	A6
obstáculos sobre temas técnicos con personas extranjeras		A7
		B2
		B3
		B4
		B5
Capacitar para interpretar y redactar informes, instrucciones y e-mails con contenido	saber	A4
técnico en Inglés	saber facer	A6
		Α7
		B2
		B3
		B4
		B5

Contidos	
Tema	
1. General	Visión básica del inglés en la industria
	Necesidades y nivel básico

- 2. El idioma inglés en los deparatamentos de diseño y fabricación en la industria
- Instalación y puesta en marcha
- Fabricación
- Servicio
- Calidad

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión maxistral	4	0	4
Debates	4	4	8
Estudo de casos/análises de situacións	8	16	24
Seminarios	3	0	3
Actividades introdutorias	4	4	8
Probas de tipo test	1	5	6
Estudo de casos/análise de situacións	1	10	11
Traballos e proxectos	1	10	11

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docento	
	Descripción
Sesión maxistral	Clases centradas en contenidos teóricos.
	Presentación de ejercicios, trabajos o proyectos a desarrollar
Debates	Debate de competición para poner en práctica los aprendizajes realizados
Estudo de casos/anális	es Exposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y
de situacións	exposición de trabajos. Examen.
Seminarios	Seminarios. Charlas impartidas por profesionales de las entidades colaboradoras
Actividades introdutori	asIntroducción de los temas a tratar mediante la reflexión y el torbellino de ideas

Atención personalizada				
Metodologías Descripción				
Debates	Ver la evolución de cada alumno			
Estudo de casos/análises de situacións	Ver la evolución de cada alumno			

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, debates y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	67
Probas de tipo test	Examen Un tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	11
Estudo de casos/análise de situacións	e Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11
Traballos e proxectos	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11

Bibliografía. Fontes de información

Richard Vaughan, Si quieres puedes, Tercera,

DUQUE, MARIA DEL MAR y DUQUE GARCIA, MARIA DEL MAR, **MANUAL DE ESTILO: EL ARTE DE ESCRIBIR EN INGLES CIENTIFICO-TECNICO**, 1ª,

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Procesos Av	anzados de Fabricación			
Asignatura	Procesos			
	Avanzados de			
	Fabricación			
Código	V04M065V01106			,
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
Descriptores	g	OB	Curso1	2c
Langua	9	UB	1	20
Lengua Impartición				
	Departamento do Centro Universitario da Defensa d	a Eccola Naval Mi	ilitar do Marín	
Departament	Deseño na enxeñaría	a ESCOIA INAVAI MI	ilital de Mallil	
	Dpto. Externo			
	Enxeñaría de sistemas e automática			
	Enxeñaría dos materiais, mecánica aplicada e consti	rución		
	Física aplicada	ucion.		
	Matemática aplicada i			
	Tecnoloxía electrónica			
Coordinador/a	Ares Gomez, Jose Enrique			
Profesorado	Abreu Fernandez, Carmen Maria			
	Alonso Pérez, María del Carmen			
	Ares Gomez, Jose Enrique			
	Armesto Quiroga, Jose Ignacio			
	Arregi Landa, Bernaitz			
	Cantano Boyano, Juan Francisco			
	Corbacho Rosas, Eusebio Tirso			
	Hernandez Martin, Primo			
	llar , Per Torbjörn			
	Mandado Perez, Enrique			
	Paz Domonte, Enrique			
	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
	Pena Uris, Gloria			
	Perez Mein, Javier Jesus Pou Saracho, Juan María			
	Quintans Graña, Camilo			
	Riveiro Rodríguez, Antonio			
	Rodriguez Paz, Rafael			
	Vidal Vazquez, Ricardo			
Correo-e	enrares@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	El alumno adquiere conocimiento de los fundamento	s mecánicos de l	los diferentes prod	cesos de fabricación
general	2. diamino daquiere conocimiento de los fandamente	.s mecanicos de i	ios ancientes prot	cesos de labileación
5 55. 41				

Com	petencias de titulación
Códig	90
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
A3	Proyecto y cálculo avanzado de productos y procesos
Α7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Resultados previstos en la materia	Resultados de	
resultatios previstos en la materia	Tipología	
		Formación y
		Aprendizaje
Adquirir conocimiento necesario para la correcta combinación de material y	saber	A1
procesamiento para su transformación en orden a conseguir un producto que cumpla	saber facer	A2
con los requisitos prefijados		A3
		A7
		B1
		B2
		B3
		B4
		B5
Obtener conocimientos de los fundamentos mecánicos de los diferentes procesos de	saber	A1
fabricación	saber facer	A2
		A3
		A7
		B1
		B2
		В3
		B4
		B5

Contidos	
Tema	
Selección de Materiales	Metálicos
	No metálicos
	Composites
Procesos de conformado y moldeado	Modelado
	Cálculo
	Tecnologías asociadas
Procesos de arranque de material	Modelado
	Cálculo
	Tecnologías asociadas
Procesos de unión	Soldadura
	Técnicas de unión sis soldadura
Tecnologías de superficies	Procesos
	Materiales
	Modelado y cálculo

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión maxistral	24	0	24
Estudo de casos/análises de situacións	24	48	72
Resolución de problemas e/ou exercicios de forma autónoma	6	12	18
Foros de discusión	6	6	12
Prácticas en aulas de informática	8	8	16
Prácticas de laboratorio	10	10	20
Titoría en grupo	9	0	9
Probas de tipo test	3	15	18
Informes/memorias de prácticas	2	10	12
Resolución de problemas e/ou exercicios	2	10	12
Estudo de casos/análise de situacións	2	10	12

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente		
	Descripción	
Sesión maxistral	Clases centradas en contenidos teóricos. Presentación de ejercicios, trabajos o proyectos a desarrollar	
Estudo de casos/análi	ses Exposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y	
de situacións	Exposición de trabajos. Examen.	

Resolución de problemas e/ou exercicios de forma autónoma	Resolución de ejercicios individualmente o en grupo. Examen.
Foros de discusión	Seminarios y charlas impartidas por profesionales de entidades colaboradoras
Prácticas en aulas de	Adquirir destreza en el manejo de software para el aprendizaje de materiales y procesos de
informática	fabricación
Prácticas de laboratorio	Seleccionar, preparar y utilizar materiales, máquinas-herramienta, equipos, utiliaje y herramientas
	para procesos avanzados de fabricación.
Titoría en grupo	Destinadas a resolver dudas y orientar a los estudiantes

Descripción
La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.
Descripción
La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.
La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.

	Descripción	Calificaciór
Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	22
Resolución de problemas e/ou exercicios de forma autónoma	Evaluación Continua. Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	22
Prácticas en aulas de informática	valoración del resultado obtenido a través de la utilización de una aplicación informática para selección y/o procesamiento de material	12
Prácticas de laboratorio	valoración del resultado obtenido a través de la utilización de equipos parra realización de las prácticas de laboratorio	11
Probas de tipo test	Examen El otro tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	8
Informes/memorias de práctica	s Evaluación de la presentación y contenido de la memoria / informe de las prácticas realizadas.	8
Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de	8
	casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	
Estudo de casos/análise de situacións	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de	9
	casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	

Bibliografía. Fontes de información

Xu, Xun, Integrating advanced computer-aided design, manufacturing, and numerical control: principles and implementations, 2009,

Mikell P. Groover, Fundamentals of modern manufacturing: materials, processes, and systems, 2007,

James Bralla, Handbook of manufacturing processes: how products, components and materials are made, 2007, S. Kalpakjian, Manufacturing engineering and technology, 2010,

Recomendacións

Asignaturas que continúan el temario

Ferramentas CAD para Deseño Mecánico/V04M065V01107

Ferramentas CAD/CAM para Procesos de Fabricación/V04M065V01108

Ferramentas CAE para Procesos de Fabricación. Desenvolvemento de Moldes, Matrices e Troqueis/V04M065V01201

Novas Estratexias de Fabricación/V04M065V01203

Sistemas de Medición e Control/V04M065V01202

Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Xestión de Recursos Humanos/V04M065V01104

Inglés Técnico/V04M065V01105

Planificación, Xestión e Desenvolvemento de Proxectos/V04M065V01101

Produto e Proceso. Industrialización/V04M065V01102

Sostibilidade no Deseño de Produtos e Sistemas de Fabricación/V04M065V01103

Ferramentas	s CAD para Deseño Mecánico			
Asignatura	Ferramentas CAD			
_	para Deseño			
	Mecánico			
Código	V04M065V01107			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	ОВ	1	2c
Lengua				
Impartición				
Departamento	o Deseño na enxeñaría			
	Dpto. Externo			
Coordinador/a	Pereira Dominguez, Alejandro			
Profesorado	Cerqueiro Pequeño, Jorge			
	Parrilla García, Carlos Gustavo			
	Pereira Dominguez, Alejandro			
Correo-e	apereira@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	El diseño de componentes de funcionalidad	final o procesamiento me	cánico se realiza	a a través de
general	herramientas CAD	•		

Con	petencias de titulación
Códi	go
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
А3	Proyecto y cálculo avanzado de productos y procesos
Α7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de
		Formación y
		Aprendizaje
Elaborar planos de diseño y fabricación	saber facer	A1
Desarrollar elementos y conjuntos		A2
		A3
		A7
		B1
		B2
		B3
		B4
		B5

Definir dimensionalmente los productis	saber	A1	
·	saber facer	A2	
		A3	
		A7	
		B1	
		B2	
		В3	
		В4	

Contidos

Tema

(*)Modelado Mecánico

(*)

- I. Estructura del producto
- II. Diseño basado en operaciones
- 2. Diseño paramétrico y rediseño
- 3. Diseño cinemático
- I. Sistemas de modelado sólido orientados al conjunto
- II. Ensamblaje de conjuntos
- 4. Generación y producción de documentación
- 5. Acotación y Tolerancias
- I. Restricciones geométricas y dimensionales de

las condiciones funcionales

II. La incertidumbre en el proceso de desarrollo de producto

- III. Cadenas de cotas
- IV. Modelos para la composición de tolerancias
- V. Funciones para la evaluación del coste de las tolerancias
- VI. Metodologías para la asignación de tolerancias
- 6. Operadores y operaciones ISO para la especificación y verificación geométrica y dimensional de productos

Planificación				
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales	
Actividades introdutorias	4	0	4	
Prácticas en aulas de informática	20	45	65	
Probas de tipo test	2	4	6	

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente		
	Descripción	
Actividades introdutoria	asClases centradas en contenidos teóricos.	
	Presentación de ejercicios, trabajos o proyectos a desarrollar	
Prácticas en aulas de informática	Resolución de ejercicios individualmente o en grupo. Discusión de casos bajo la dirección del profesor. Exposición de trabajos.	

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
Actividades introdutorias	Tutorización de procedimientos, y tecnología Cad en plataformas disponibles, Solid Works y Catia V5	

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Prácticas en aulas de informá	iticaValoración de trabajos y ejercicios realizados	67
Prohas de tino test	Realización de prueba tipo test de preguntas relacionadas con la materia	33

Otros comentarios sobre la Evaluación

Bibliografía. Fontes de información

B5

Dimarogonas, Andrew D, Machine design: a CAD approach, 1ª,

Alberto Arranz, **Ejercicios de CAD**,
TORRECILLA INSAGURBE, EDUARDO, **EL GRAN LIBRO DE CATIA**, 1ª,

(*)

Dimarogonas, Andrew D.

Título

Machine design: a CAD approach / Andrew D. Dimarogonas

Publicación

New York [etc.]: John Wiley & Sons, cop. 2001

ISBN

0-471-31528-1

Arranz, Alberto

Título

Ejercicios de CAD / Alberto Arranz

Publicación

San Sebastián: Editorial Donostiarra, [2008]

ISBN

978-84-7063-384-3

Modulos de Diseño Catia V5 - ABGAM- Universidad de Vigo

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Ferramentas	CAD/CAM para Procesos de Fabricación			
Asignatura	Ferramentas			
_	CAD/CAM para			
	Procesos de			
	Fabricación			
Código	V04M065V01108	,	'	,
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	ОВ	1	2c
Lengua				
Impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría			
	Dpto. Externo			
Coordinador/a	Pereira Dominguez, Alejandro			
Profesorado	Costa , Carlos Alberto			
	Dieguez Quintas, Jose Luis			
	Gutiérrez -, Víctor			
	Martínez Fernández, Javier			
	Pereira Dominguez, Alejandro			
Correo-e	apereira@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	Estudio de la Tecnología CAD/CAM a través de ap	icaciones y soporte	s software y har	dware
general				
		•		

Com	petencias de titulación
Códig	go
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
В3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
adquirir conocimientos necesarios para generar programas de fabricación para	saber	A1
Máquinas-Herramienta de Control Numérico (MHCN), necesarios para la fabricación de	saber facer	A2
componentes		A7
		B1
		B2
		B3
		B4
		B5

Valorar en entornos virtuales y a escala industrial programas de fabricación por mecanizado	saber saber facer	A1 A2 A7
		B1
		B2
		В3
		B4

Contidos		
Tema		
(*)Herramientas CAM	(*)Cam Torno	
	Cam Prismático	
	Cam Superficies	
(*)Herramientas de simulación	(*)Simulación de inyeccion de plástico	
	Simulación procesos de inyección	
	Simulación de ensamblaje y montaje	

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Prácticas de laboratorio	8	10	18
Prácticas en aulas de informática	8	10	18
Actividades introdutorias	6	6	12
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	3	24	27

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente	
	Descripción
Prácticas de laboratorio	4 horas Modulo Cam Mecanizado Torno
	4 horas Modulo Cam Prismatico
	4 horas Modulo Cam Superficies
	4 horas Modulo Simulación Fundición
	4 horas Modulo Simulacion Inyección
	4 horas Modulo Simulación Ensamblaje
Prácticas en aulas de	Adquirir destreza en el manejo de software para la programación del proceso de
informática	fabricación
Actividades introdutoria	sIntroducción a entorno de :
	Modulo CAM plataforma CAM disponibles
	Módulo simulación Inyección
	Módulo simulación Ensamblaje

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
Prácticas de laboratorio	Desarrollo de proyectos reales de mecanizado y diseño de proceso	

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Prácticas de laboratorio	ejercicios prácticos	34
Prácticas en aulas de informática	elaboración de programas y/o piezas fabricadas	33
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	ejercicios prácticos	33

Bibliografía. Fontes de información

Manuales de programas y plataformas utilizados

	TIFICATIVOS		Materia = =	
	CAE para Procesos de Fabricación. Desenvol	<u>vemento de Moldo</u>	es, Matrices e Tr	oqueis
signatura	Ferramentas CAE			
	para Procesos de			
	Fabricación.			
	Desenvolvemento			
	de Moldes,			
	Matrices e			
	Troqueis			
ódigo	V04M065V01201	,	,	,
tulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
escriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	OB	1	2c
engua			,	
npartición				
	Deseño na enxeñaría			,
	Dpto. Externo			
	Enxeñaría mecánica, máquinas e motores térmicos	s e fluídos		
ordinador/a	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
ofesorado	Eiris Barca, Antonio			
orcsorado	Fernández Ulloa, Antonio			
	Gutiérrez -, Víctor			
	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
orreo-e				
	gupelaez@uvigo.es			
/eb	http://webs.uvigo.es/mastercadcam		. ~	
escripción	Análisis de procesos de fabricación. Tooling enfine	ering: estudio del di	iseño y fabricación	de moldes, matrice
eneral	y troqueles.			
ompetencia	s de titulación			
ódigo				
	miento de tecnología, componentes y materiales.			
	os de diseño y modelado avanzado de productos y p	rocesos		
	to y cálculo avanzado de productos y procesos	7.000303		
	ión e interpretación de documentación técnica			
	los conocimientos adquiridos y capacidad de resolu	ición do problemas	on ontornos nuovo	as a nasa sanasidas
				os o poco conocidos
	de contextos más amplios (o multidisciplinares) rela			
	r conocimientos y enfrentarse a la complejidad de f			
	leta o limitada, incluya reflexiones sobre las respon	isabilidades sociales	s y eticas vinculad	as a la aplicación d
	nocimientos y juicios			
	icar sus conclusiones y los conocimientos y razones	s últimas que las sus	stentan, a públicos	s especializados y n
	alizados de un modo claro y sin ambigüedades			
	s estudiantes posean las habilidades de aprendizaje	que les permitan c	ontinuar estudiand	do de un modo que
	le ser, en gran medida, autodirigido o autónomo			
5 Destre	za para realizar gestiones técnicas en lengua ingles	a		
mnetonci	as de materia			
			Tipología	Doculto de a de
esuitados pr	evistos en la materia		Tipología	Resultados de
				Formación y
				Aprendizaje
	timiento de herramientas de análisis y simulación p	ara optimizar proce		A1
moldeo y d	eformación plástica.		saber facer	A2
-				A3
				A7
				B1
				B2
				B3
				B/I

B4 B5

Contidos	
Tema	
1. Herramientas CAE para diseño mecánico	herramientas comerciales
	herramientas gratuitas
2. Herramientas CAE para procesos de moldeo	Modelado de procesos
	Simulación
	conclusiones
3. Herramientas CAE para procesos de	Modelado del proceso
deformación plástica.	Simulación
	Resultados y conclusiones
4. Herramientas CAE como soporte al diseño de	- Diseño, parámetros más importantes
moldes, matrices y troqueles	- Aplicación de condiciones de proceso
	- Durabilidad

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Prácticas en aulas de informática	20	10	30
Actividades introdutorias	4	4	8
Resolución de problemas e/ou exercicios	3	6	9
Probas de tipo test	1	5	6
Informes/memorias de prácticas	1	10	11
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	1	10	11

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente	
	Descripción
Prácticas en aulas de	Adquirir destreza en el manejo de software para el análisis y simulación de de procesos de
informática	fabricación por moldeo y deformación
Actividades introdutori	as Actividades de presentación e introducción para el conocimiento teórico de técnicas de análisis y
	de fundamentos
Resolución de	Resolución de ejercicios individualmente o en grupo. Examen.
problemas e/ou	
exercicios	

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
Resolución de problemas e/ou exercicios	La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.	
Prácticas en aulas de informática	La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.	
Pruebas	Descripción	
Probas de tipo test	La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.	
Informes/memorias de prácticas	La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.	
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	La atención personalizada se hace a través de la comprobación de la evolución del estudiante a lo largo de la materia en las clases y tutorías.	

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Prácticas en aulas de informática	valoración del resultado obtenido a través de la utilización de una aplicación informática para el análisis de procesos y diseño de utillajes	n 34

В5

Resolución de problemas e/ou exercicios	Evaluación Continua. Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	33
Probas de tipo test	Examen Un tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	11
Informes/memorias de prácticas	Evaluación de la presentación y contenido de la memoria / informe de las prácticas realizadas.	11
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	Evaluación da destreza adquirida nas clases prácticas a partir de realizaciones de probas prácticas	11

Bibliografía. Fontes de información	
Zamani, Nader G., CATIA V5 FEA Tutorials,	
Shiro Kobayashi, Soo-lk Oh, Taylan Altan, Metal forming and the finite-element method,	
David T. Reid, Fundamentals of tool design , 3 ^a ,	
Richard M. Leed, Tool and die making troubleshooter ,	

Sistemas de Medición e Control				
Asignatura	Sistemas de			
_	Medición e			
	Control			
Código	V04M065V01202			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	ОВ	1	2c
Lengua				
Impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría			
	Tecnoloxía electrónica			
Coordinador/a	Dieguez Quintas, Jose Luis			
Profesorado	Dieguez Quintas, Jose Luis			
	Mandado Perez, Enrique			
	Rodriguez Paz, Rafael			
Correo-e	jdieguez@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción	Los sistemas de aseguramiento de la cali	dad constituyen un element	o fundamental e	n la fabricación
general	avanzada	-		

<u> </u>	
Com	petencias de titulación
Códig	90
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A5	Gestión y Control de Calidad y medioambiental de productos y procesos
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de
		Formación y
		Aprendizaje
conocer las formas de definición dimensional de productos.	saber	A1
	saber facer	A5
		A7
		B1
		B2
		В3
		B4
		B5
roponer tareas relacionadas con el control de proceso	saber	A1
	saber facer	A5
		A7
		B1
		B2
		В3
		B4
		B5

Contidos	
Tema	
Diseño de sistemas de medición	1. Utilización de sistemas de Medición por contacto
	2. Utilización de sistemas deMedición sin contacto
	3. Diseño de Maquetas de control y estaciones de inspección
Utilización de Herramientas SPC	1Estudio inicial de proceso
	2Diseño de gráficos de control de proceso
	3Estudios de capacidad de proceso

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Actividades introdutorias	6	18	24
Prácticas de laboratorio	24	22	46
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	0	5	5

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente Descripción Actividades introdutorias 1. Utilización de sistemas de Medición por contacto 2. Utilización de sistemas deMedición sin contacto 3. Diseño de Maquetas de control y estaciones de inspección Herramientas SPC Prácticas de laboratorio Diseño de unidades de medición e inspección en plataformas de diseño

Realización de gráficos de control en plataforma Matlab

Atención personalizada

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Prácticas de laboratorio	explicación teoría y conocimiento plataformas utilizadas

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Prácticas de laboratorio	realización ejercicios	80
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	realización ejercicios	20

Otros comentarios sobre la Evaluación

Bibliografía. Fontes de información

Lorenzo Sevilla Hurtado, María Jesús Martín Sánchez, Metrología dimensional, 2ª,

AENOR, Metrología dimensional, 2ª,

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Novas Estrat	texias de Fabricación			
Asignatura	Novas Estratexias			
-	de Fabricación			
Código	V04M065V01203			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	OB	1	2c
Lengua				
Impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría			
	Dpto. Externo			
Coordinador/a	Fernández Ulloa, Antonio			
Profesorado	Dieguez Quintas, Jose Luis			
	Fernández Ulloa, Antonio			
	Gutiérrez -, Víctor			
	Martínez Fernández, Javier			
Correo-e	afulloa@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción general	Revisión de las modernas tecnologías asocia	adas a la fabricación meca	ánica	

Com	petencias de titulación
Códi	go
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
A3	Proyecto y cálculo avanzado de productos y procesos
A6	Planificación, organización y estrategia
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de
		Formación y
		Aprendizaje
Aprender las necesidades, demandas y requisitos actuales de las nuevas estrategias de	saber	A1
Fabricación	saber facer	A2
		A3
		A6
		B1
		B2
		B3
		B4
		B5

Conocer las aplicaciones de cada una de las Tecnologías aplicadas para los requisitos actuales	saber saber facer	A1 A2
		A3
		A6
		B1
		B2
		В3
		B4
		B5

Contidos	
Tema	
1. Reverse Engineering	Ingeniería Inversa:
	Tecnología, metodología de utilziación y estrategias de uso
2. Rapid Manufacturing, Rapid Prototyping, Rapid Introducción	
Tooling	Técnicas utilizadas
	Parámetros. Modelado
3. Near Net Shape Manufacturing	Definición
	Técnicas asociadas
	Mecanizado y conformado NNSM
4. Ready to Use Additive Manufacturing (RUAM)	Tecnología
	Ejemplos

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Seminarios	3	0	3
Prácticas de laboratorio	8	16	24
Estudo de casos/análises de situacións	4	8	12
Actividades introdutorias	4	4	8
Probas de tipo test	1	5	6
Estudo de casos/análise de situacións	2	20	22

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente		
	Descripción	
Seminarios	Charlas y conferencias a cargo de conferenciantes de entidades colaboradoras	
Prácticas de laboratorio	Seleccionar, preparar y utilizar materiales, máquinas-herramienta, equipos, utiliaje y herramientas	
	para procesos avanzados de fabricación.	
Estudo de casos/análise	sExposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del profesor y	
de situacións	Exposición de trabajos. Examen.	
Actividades introdutorias Fundamentos y metodologái de solución de casos y/o ejercicios		

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Prácticas de laboratorio	Se realiza a través del seguimiento individualizado del estudiante a lo largo del curso en las clases de aula, tutorías y pruebas
Estudo de casos/análises de situacións	Se realiza a través del seguimiento individualizado del estudiante a lo largo del curso en las clases de aula, tutorías y pruebas
Pruebas	Descripción
Probas de tipo test	Se realiza a través del seguimiento individualizado del estudiante a lo largo del curso en las clases de aula, tutorías y pruebas
Estudo de casos/análise de situacións	Se realiza a través del seguimiento individualizado del estudiante a lo largo del curso en las clases de aula, tutorías y pruebas

Descripción	Calificación
valoración del resultado obtenido a través de la utilización de equipos parra	33
,	

Estudo de casos/análises de	e Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento	33
situacións	de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de	
	trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y	
	presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable	
	asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	
Probas de tipo test	Examen El otro tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final	17
	por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	
Estudo de casos/análise de	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de	17
situacións	casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	

Bibliografía. Fontes de información

ASCAMM, El Diseño industrial y el "rapid prototyping",
Peter Hilton, Rapid Tooling: Technologies and Industrial Applications, 1ª,

Dr Jörn Mehnen, **Ready to use additive manufacturing**,
A.Y.C. Nee, S.K. Ong, and Y.G. Wang, **Computer applications in near net-shape operations**,

	istemas de Fabricación
	4
<u>Curso</u>	
1	OB 1 2c
	ñaría
	Gustavo Carlos
	n
	Gustavo Carlos
	y Eko
	D.es
	o.es/mastercadcam
nientas del mer	rciona al alumno una visión general de las herramientas del mercado y a su alcance para la
ວ la comprensić	rocesos y sistemas de fabricación, proporcionando la comprensión y adiestramiento adecuado
	prendizaje y uso.
	• • •

Con	npetencias de titulación
Cód	go
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A4	Toma de Decisión en la elaboración de proyectos
A5	Gestión y Control de Calidad y medioambiental de productos y procesos
A6	Planificación, organización y estrategia
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
В3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

Competencias de materia		
Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
Modelar, controlar y gestionar sistemas de fabricación	saber saber facer	A1 A4 A5 A6 A7 B1 B2 B3 B4

(*)Evaluar las formulas más adecuadas para cada proceso.	saber	A1
Desarrollar los procesos de fabricación que intervienen en la simulación.	saber facer	A4
Escoger las herramientas de simulación más adecuadas para su modelado y simulación		A5
		A6
		A7
		B1
		B2
		В3
		B4
		B5

Contidos	
Tema	
(*)- Manufacturing Process Management (MPM)	(*)Metodologías de aplicación
	Tópicos y tecnología
(*)Técnicas Avanzadas de Modelado y Simulación	n (*)Modelado, fases de construcción de modelos
de sistemas de Fabricación	Simulación de planta técnicas y software

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Debates	6	0	6
Estudo de casos/análises de situacións	10	20	30
Obradoiros	3	0	3
Actividades introdutorias	4	4	8
Probas de tipo test	1	5	6
Estudo de casos/análise de situacións	1	10	11
Traballos e proxectos	1	10	11

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía doc	ente
	Descripción
Debates	Se pone a debate propuestas y resultados obtenidos de casos y/o actividades introductorias
Estudo de casos/ar	nálisesExposición del caso y de la técnica de resolución. Discusión de casos bajo la dirección del
de situacións	profesorby Exposición de trabajos. Examen.
Obradoiros	Se trata de llevar a cabo la simulación de un sistema de producción a través de metodologías
	prácticas
Actividades introdu	utorias Actividades preparatorias, de base y fundamento de los casos y talleres de simulación

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Debates	Se basa en el seguimiento individualizado de la evolución del estudiante durante el curso
Estudo de casos/análises de situacións	Se basa en el seguimiento individualizado de la evolución del estudiante durante el curso
Obradoiros	Se basa en el seguimiento individualizado de la evolución del estudiante durante el curso
Pruebas	Descripción
Probas de tipo test	Se basa en el seguimiento individualizado de la evolución del estudiante durante el curso
Estudo de casos/análise de situacións	Se basa en el seguimiento individualizado de la evolución del estudiante durante el curso
Traballos e proxectos	Se basa en el seguimiento individualizado de la evolución del estudiante durante el curso

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Debates	Se valora los planteamientos adecuados, la participación y la aportación	33

Estudo de casos/análises de situacións	Evaluación Continua: Los estudiantes deberán demostrar el aprovechamiento de las competencias y habilidades programadas a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en clase, y presentaciones orales. Además, en cada materia el profesor responsable asignará una nota a cada estudiante en función de su actitud y participación.	34
Probas de tipo test	Examen El otro tercio de la nota se obtendrá a partir de un examen teórico final por módulo con un sistema de calificación según RD 1125/03.	11
Estudo de casos/análise de situacións	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11
Traballos e proxectos	Evaluación a través de la redacción de trabajos, proyectos de grupo, discusión de casos prácticos en grupo o individuales y presentaciones orales.	11

Bibliografía. Fontes de información W. David Kelton, Randall P. Sadowski, David T. Sturrock, **Simulación con software Arena**, 4ª,

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Prácticas en	Empresas			
Asignatura	Prácticas en			
	Empresas			
Código	V04M065V01205			
Titulacion	Máster			,
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	9	OB	1	2c
Lengua				
Impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría			
Coordinador/a	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
Profesorado	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
Correo-e	gupelaez@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción general	Desempeño de tareas preprofesionales en en	torno fabril o empresari	al	

	petencias de titulación
Códi	go
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
A5	Gestión y Control de Calidad y medioambiental de productos y procesos
A6	Planificación, organización y estrategia
A8	Prácticas en empresa
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no

B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no
	especializados de un modo claro y sin ambigüedades

Competencias de materia Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de
		Formación y
		Aprendizaje
1. Diseñar procesos, o productos	saber	A2
	saber facer	A5
	Saber estar / ser	A6
		A8
		B1
		B2
		B3
2. Proponer la industrialización de prototipos	saber	A2
	saber facer	A5
	Saber estar / ser	A6
		A8
		B1
		B2
		B3
3. Realizar el seguimiento de la Fabricación	saber	A2
	saber facer	A5
	Saber estar / ser	A6
		A8
		B1
		B2
		B3

Contidos

1. Diseño	Ayudar a las tareas de diseño de productos	
	Ayudar a las tareas de diseño de procesos	
2. Industrialización	Propuesta de industrialización	
	Seguimiento de industrialización	
3. Fabricación	Preseries	
	Vida serie	
	seguimiento	

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Prácticas externas	225	0	225

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente Descripción Prácticas externas Realización de actividades preprofesionales en entornos fabriles o empresariales

Atención personalizada		
Metodologías Descripción		
Prácticas externas	Seguimiento y tutorización individualizada de las prácticas externas	

Avaliación		
	Descripción	Calificación
Prácticas externas	Valoración del desempeño	100

Otros comentarios sobre la Evaluación

Bibliografía. Fontes de información

Documentación necesaria para cada desempeño específico en el entorno empresarial

DATOS IDEN	TIFICATIVOS			
Traballo Fin				
Asignatura	Traballo Fin de			
	Máster			
Código	V04M065V01206			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Tecnoloxías			
	Avanzadas de			
	Procesos de			
	Deseño e			
	Fabricación			
	Mecánica			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	9	ОВ	1	2c
Lengua				
Impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría			
Coordinador/a	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
Profesorado	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
Correo-e	gupelaez@uvigo.es			
Web	http://webs.uvigo.es/mastercadcam			
Descripción general	Elaboración e presentación dun Proxecto fin d	e máster		

Com	petencias de titulación
Códig	go
A2	Métodos de diseño y modelado avanzado de productos y procesos
А3	Proyecto y cálculo avanzado de productos y procesos
A4	Toma de Decisión en la elaboración de proyectos
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
A8	Prácticas en empresa
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades

Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
Elaboracion de un Proyecto Fin de Master	saber	A2
	saber facer	A3
	Saber estar / ser	A4
		A7
		A8
		B1
		В3

Contidos

El estudiante presentará un proyecto de industrialización de un componente o servicio preferiblemente en relacion a los analizados a lo 3. Industrialización largo de las practicas en empresa durante su período de prácticas.

1. Pliego de condiciones

2. Diseño

4. Presupuesto

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Traballos tutelados	4	110	114
Traballos e proxectos	1	110	111

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodoloxía docente

_			,
Des	crii	ncı	OΠ

Traballos tutelados Tutorías del Planteamiento y redac	ción del p	provecto fin de máster
--	------------	------------------------

Atención personalizada				
Metodologías	Descripción			
Traballos tutelados	Seguimiento individualizado de la realización y evolución del proyecto			
Pruebas	Descripción			
Traballos e proxectos	Seguimiento individualizado de la realización y evolución del proyecto			

Avaliación				
	Descripción	Calificación		
Traballos e proxectos	Evalaución de contenidos y presentación de la memoria del proyecto	100		

Bibliografía. Fontes de información

Normativa relacionada con la generación de la documentación de Proyectos en ingeniería y de Proyectos de I+D+i