



## DATOS IDENTIFICATIVOS

### Sistemas y tecnologías de fabricación

Asignatura	Sistemas y tecnologías de fabricación			
Código	V12G340V01701			
Titulación	Grado en Ingeniería en Organización Industrial			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	OB	3	1c
Lengua Impartición	Castellano			
Departamento	Diseño en la ingeniería			
Coordinador/a	Pérez García, José Antonio			
Profesorado	Pérez García, José Antonio			
Correo-e	japerez@uvigo.es			
Web				
Descripción general				

## Competencias

Código				
B3	CG 3. Conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.			
C15	CE15 Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.			
C30	CE30 Conocimiento aplicado de sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad.			
D2	CT2 Resolución de problemas.			
D8	CT8 Toma de decisiones.			
D9	CT9 Aplicar conocimientos.			
D10	CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.			

## Resultados de aprendizaje

Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación y Aprendizaje		
<input type="checkbox"/> Conocer la base tecnológica y aspectos básicos de los procesos de fabricación	B3	C15	D2
<input type="checkbox"/> Comprender los aspectos básicos de los sistemas de fabricación		C30	D8
<input type="checkbox"/> Adquirir habilidades para la selección de procesos de fabricación y elaboración de la planificación de fabricación			D9
<input type="checkbox"/> Desarrollar habilidades para la fabricación de conjuntos y elementos en entornos CAD/CAM			D10

## Contenidos

Tema			
Bloque Temático 1.- Integración entre Diseño y Fabricación de Producto	Tema 1.- Introducción a los Sistemas y Tecnologías de Fabricación Tema 2.- Ingeniería Concurrente Tema 3.- Especificaciones de Producto		
Bloque Temático 2.- Tecnologías de Fabricación	Tema 3.- Conformado por Moldeo Tema 4.- Conformado por Deformación Plástica Tema 5.- Conformado por Arranque de Viruta Tema 6.- Conformado de Composites Tema 7.- Fabricación Aditiva		

**Planificación**

	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Lección magistral	12	18	30
Resolución de problemas	16	32	48
Aprendizaje basado en proyectos	16	40	56
Prácticas de laboratorio	6	7	13
Examen de preguntas objetivas	2	0	2
Proyecto	1	0	1

\*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

**Metodologías**

	Descripción
Lección magistral	Las clases teóricas se realizarán combinando las explicaciones de pizarra con el empleo de transparencias, vídeos y presentaciones de ordenador. La finalidad de estas es complementar el contenido de los apuntes, interpretando los conceptos en estos expuestos mediante la muestra de ejemplos y la realización de ejercicios.
Resolución de problemas	
Aprendizaje basado en proyectos	
Prácticas de laboratorio	Las clases prácticas de laboratorio se realizarán en grupos de 20 alumnos máximo, y empleando los recursos disponibles de instrumentos y máquinas, combinándose con las simulaciones por ordenador

**Atención personalizada**

Metodologías	Descripción
Lección magistral	
Prácticas de laboratorio	
Aprendizaje basado en proyectos	
Resolución de problemas	

**Evaluación**

	Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Aprendizaje			
Examen de preguntas objetivas	Examen Final	75	B3	C15	D2	D8
					D9	D10
Proyecto	Diseño y Fabricación de componentes	25	B3	C15	D2	D8
				C30	D9	D10

**Otros comentarios sobre la Evaluación**

**PRIMERA CONVOCATORIA:**

La asignatura se evalúa en base a dos parámetros:

Examen de Teoría / Problemas (nota máxima 7.5 puntos)

Trabajo de la Asignatura (nota máxima 2.5 puntos)

Aprobarán la asignatura aquellos alumnos que consigan, entre los dos apartados, una nota igual o superior a 5 puntos, no habiendo obtenido menos de 3 puntos (en escala 0 a 7.5) en el Examen Final y menos de 1 punto (escala 0 a 2.5) en el Trabajo de la asignatura El Trabajo de la asignatura puede requerir el uso de software y equipos de fabricación disponibles en las instalaciones del Area IPF en la Sede Campus de la EEI

**SEGUNDA y SUCEVAS CONVOCATORIAS:**

El método de Evaluación es el mismo que el descrito para la PRIMERA CONVOCATORIA

**OTRAS CONSIDERACIONES:**

Los trabajos serán entregados el día del Examen de la asignatura.

En caso de discrepancia entre el contenido de la Guía Docente en sus versiones en Castellano, Gallego e Inglés, prevalecerá lo establecido en la versión en Castellano.

Compromiso ético:

Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

---

## **Fuentes de información**

### **Bibliografía Básica**

J.T. Black, Ronald A. Kohser, **Degarmo's materials and processes in manufacturing**, 12th ed, Wiley, 2017

Serope Kalpakjian, Steven R. Schmid, **Manufacturing engineering and technology**, 7ª, Pearson Education., 2014

Mikell P. Groover, **Principles of Modern Manufacturing**, 5ª, Wiley, 2013

### **Bibliografía Complementaria**

Egberto Garijo Gómez, **Diseño y fabricación con CATIA v5 : módulos CAM : mecanización por arranque de viruta**, Visión Libros, 2012

---

## **Recomendaciones**

---

### **Otros comentarios**

Requisitos:

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está ubicada esta materia.

En caso de discrepancias, prevalecerá la versión en castellano de esta guía.

---