Universida_{de}Vigo

Guía Materia 2017 / 2018

	TIFICATIVOS				
	de la planta en la gestión d	del negocio			
Asignatura	Integración de la				
	planta en la				
	gestión del				
	negocio				
Código	V12G350V01911				
Titulacion	Grado en	,	'	'	
	Ingeniería en				
	Química				
	Industrial				
Descriptores	Creditos ECTS		Seleccione	Curso	Cuatrimestre
-	9		OP	4	1c
Lengua					
Impartición					
Departamento	o Ingeniería química				
	Orge Álvarez, Beatriz Prudei	ncia			
Profesorado	Orge Álvarez, Beatriz Pruder				
Correo-e	orge@uvigo.es				
Web					
Descripción					

Competencias

Código

general

- B3 CG3 Conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
- B4 CG4 Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería Industrial en la mención de Química Industrial.
- C22 CE22 Capacidad para diseñar, gestionar y operar procedimientos de simulación, control e instrumentación de procesos químicos.
- D1 CT1 Análisis y síntesis.
- D2 CT2 Resolución de problemas.
- D5 CT5 Gestión de la información.
- D6 CT6 Aplicación de la informática en el ámbito de estudio.
- D7 CT7 Capacidad para organizar y planificar.
- D8 CT8 Toma de decisiones.
- D9 CT9 Aplicar conocimientos.
- D10 CT10 Aprendizaje y trabajo autónomos.
- D11 CT11 Planificar cambios que mejoren sistemas globales.
- D13 CT13 Adaptación a nuevas situaciones.
- D16 CT16 Razonamiento crítico.
- D17 CT17 Trabajo en equipo.

Resultados de aprendizaje			
Resultados previstos en la materia	Res	Resultados de Formación y Aprendizaje	
Planificar, programar y gestionar operaciones y procedimientos de sistemas de control de	В3	C22	D1
producción de procesos batch y continuos.	B4		D2
			D7
			D8
			D9
			D10
			D16
			D17

Integrar la información de los procesos de la planta química en la gestión del negocio.	В3	D1
	B4	D5
		D6
		D7
		D8
		D9
		D10
		D11
		D13
		D16
		D17
Adquirir habilidades para el trabajo en grupo con objetivos.		D7
		D8
		D16
		D17

Contenidos	
Tema	
TEMA 1	Integración de las operaciones y procesos de la planta química en la gestión del negocio. Visibilidad y producción colaborativa (Collaborative Manufacturing).
TEMA 2	Gestión e integración de porcesos batch, ISA S-88
TEMA 3	Modelado de planta para el intercambio de información ERP ☐ MES. Estándares de integración (ISA S-95). Gestión e integración de la energía en la planta. Determinación de consumos y emisiones específicas.
TEMA 4	Integración de los sistemas LIMS en la industria química y de proceso.
PRÁCTICAS	 Resolución de casos reales de planificación de producción en la industria química y de proceso utilizando herramientas de software.
	 Proyecto de integración: modelado e implementación de un caso real de una industria química o de proceso.

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión magistral	30	48	78
Resolución de problemas y/o ejercicios	15	28.5	43.5
Estudio de casos/análisis de situaciones	33	62.7	95.7
Pruebas de respuesta larga, de desarrollo	3	4.8	7.8

^{*}Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías					
	Descripción				
Sesión magistral	Exposición en clase de los conceptos y procedimientos claves para el aprendizaje del contenido del temario.				
Resolución de	Resolución de ejemplos y ejercicios ilustrativos de la materia impartida en las sesiones magistrales.				
problemas y/o ejercio	ios				
Estudio de casos/aná	studio de casos/análisis Resolución de casos prácticos y ejercicios de aplicación de los conocimientos relacionados con la				
de situaciones	materia, con la ayuda del profesor y de forma autónoma.				

Atención personalizada				
Metodologías	Descripción			
Estudio de casos/análisis de situaciones	Atención para la resolución de dudas y seguimiento del trabajo diario del alumno.			
Resolución de problemas y/o ejercicios	Atención para la resolución de dudas y seguimiento del trabajo diario del alumno.			

Evaluación		
Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Aprendizaje

Resolución de problemas y/o ejercicios	Trabajos y ejercicios propuestos por el profesor que comprendan los conceptos y procedimientos claves contenicos en el temario.	10	B3 B4	C22	D1 D2 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D13 D16
Estudio de casos/análisis d situaciones	e Resolución por parte del alumno de casos prácticos de aplicación de los conocimientos adquiridos y presentación del correspondiente informe de la actividad realizada.	30	B3 B4	C22	D1 D2 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D13 D16
Pruebas de respuesta larga de desarrollo	a, Examen teórico-práctico que comprenda los conceptos y procedimientos claves.	60	B3 B4	C22	D1 D2 D5 D6 D8 D9 D16

Otros comentarios sobre la Evaluación

Alumnos con evaluación continua:

-En la segunda convocatoria se conserva la nota de la evaluación continua.

Alumnos con renuncia oficial a la evaluación continua:

-El examen final valdrá el 100% de la nota para aquellos alumnos con renuncia a la evaluación continua concedida oficialmente por el centro.

Compromiso ético:

Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será acorde a la normativa vigente.

Fuentes de información	
Bibliografía Básica	
B. Scholten, The Road to Integration	n: A Guide to Applying the ISA-95 Standard in Manufacturing,
Meyer, Fuchs, Thiel, Manufacturing	Execution Systems (MES): Optimal Design, Planning, and Deployment,
Li, W.D.; Ong, S.K.; Nee, A.Y.C, Collab	porative Product Design and Manufacturing Methodologies and Applications,
ANSI/ISA S-95,	
ANSI/ISA S-88,	
Bibliografía Complementaria	

Recomendaciones

Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente

Optimización de productos/V12G350V01701

Simulación y optimización de procesos químicos/V12G350V01702

Otros comentarios En caso de discrepancia:	s prevalecerá la vei	rsión en castellar	n de esta quía		
in caso de discrepancia:	s, prevalecera la vei	Sion en castellar	o de esta guia.		