



## DATOS IDENTIFICATIVOS

### Ferramentas CAE para Procesos de Fabricación

|                       |  |              |            |                    |
|-----------------------|--|--------------|------------|--------------------|
| Materia               | Ferramentas CAE para Procesos de Fabricación   |              |            |                    |
| Código                | V04M127V01204  |              |            |                    |
| Titulación            | Máster Universitario en Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica  |              |            |                    |
| Descriidores          | Creditos ECTS<br>3   | Sinale<br>OB | Curso<br>1 | Cuadrimestre<br>2c |
| Lingua de impartición | Castelán   |              |            |                    |
| Departamento          |  |              |            |                    |
| Coordinador/a         | Peláez Lourido, Gustavo Carlos<br>Fernández Ulloa, Antonio   |              |            |                    |
| Profesorado           | Cerqueiro Pequeño, Jorge<br>Eiris Barca, Antonio<br>Fernández Ulloa, Antonio<br>Peláez Lourido, Gustavo Carlos   |              |            |                    |
| Correo-e              | gupelaez@uvigo.es<br>afulloa@uvigo.es  |              |            |                    |
| Web                   | <a href="http://faitic.uvigo.es/index.php/es/">http://faitic.uvigo.es/index.php/es/</a>  |              |            |                    |
| Descripción xeral     | O/A estudiante adquire o coñecemento de uso de ferramentas de simulación que permiten a optimización do proceso de fabricación.<br>O/A estudiante adquire experiencia no deseño de ferramentas para os procesos de conformado e moldeo |              |            |                    |

## Competencias

### Código

|     |  |
|-----|--|
| A1  | Posuír e comprender coñecementos que acheguen unha base ou oportunidade de ser orixinais no desenvolvemento e/ou aplicación de ideas, adoito nun contexto de investigación.  |
| A2  | Que os estudiantes saibam aplicar os coñecementos adquiridos e a súa capacidade de resolución de problemas en contornos novos ou pouco coñecidos dentro de contextos más amplos (ou multidisciplinares) relacionados coa súa área de estudio.  |
| A3  | Que os estudiantes sexan capaces de integrar coñecementos e se enfrentar á complexidade de formular xuízos a partir dunha información que, sendo incompleta ou limitada, inclúa reflexións sobre as responsabilidades sociais e éticas vinculadas á aplicación dos seus coñecementos e xuízos. |
| A4  | Que os estudiantes saibam comunicar as súas conclusións, e os coñecementos e razóns últimas que as sustentan, a públicos especializados e non especializados dun xeito claro e sen ambigüidades.   |
| A5  | Que os estudiantes posúan as habilidades de aprendizaxe que lles permitan continuar estudando dun xeito que terá que ser, en grande medida, autodirixido e autónomo.   |
| B1  | Coñecemento das tecnoloxías, os componentes e os materiais nos procesos de deseño e fabricación  |
| B5  | Destreza na aplicación de ferramentas informáticas no ámbito da enxeñaría  |
| C1  | Coñecemento dos métodos de deseño e modelado avanzado de produtos e proceso.   |
| C2  | Capacidade para o deseño, desenvolvemento e cálculo avanzado de produtos e procesos  |
| C3  | Habilidade para a redacción e interpretación de documentación técnica  |
| C7  | Destreza no manexo de ferramentas de software aplicables a procesos de deseño e fabricación de produtos  |
| C8  | Coñecemento da selección de materiais, ferramentas e equipos para procesos de fabricación  |
| C9  | Habilidade para utilizar técnicas de simulación como axuda á toma de decisión nos procesos de deseño e fabricación   |
| C10 | Capacidade para deseñar e desenvolver moldes, matrices e cuños   |
| D6  | Capacidade de aprendizaxe continuado, tanto dirixido como autónomo   |

## Resultados de aprendizaxe

| Resultados previstos na materia  | Resultados de Formación e Aprendizaxe |                                  |                                   |
|--|---------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Adquirir coñecementos e destrezas sobre as ferramentas de simulación que permitan a optimización do proceso de fabricación   | A1<br>A2<br>A3<br>A4<br>A5            | B1<br>B5<br>C2<br>C7<br>C8<br>C9 | C1<br>C2<br>C7<br>C8<br>C9<br>C10 |
| Alcanzar a experiencia adecuada para o deseño do ferramental propio dos procesos de fabricación tanto de conformado como de moldeo nos que se utilizan moldes, matrices e cuños. | A2<br>A3<br>A4<br>A5                  | B1<br>B5<br>C7<br>C8<br>C9       | D6<br>C10                         |

## Contidos

### Tema

|   |  |
|---|--|
| 1. Ferramentas CAE para deseño mecánico                               | Prácticas con:<br>- FEA de software comercial<br>- Realización de simulacros de cálculos con: pezas sólidas, conxuntos con pezas de diferentes materiais, pezas de chapa.<br>- Diferentes tipos de cálculos: lineal, plástico, análise de frecuencias e térmico. |
| 2. Ferramentas CAE para procesos de moldeo                            | - Fundamentos do uso de técnicas CAE en moldeo<br>- Aplicación a procesos de inxección de plásticos<br>- Aplicación a procesos de fundición  |
| 3. Ferramentas CAE para procesos de deformación plástica.             | - Aplicación a conformado de chapa<br>- Exemplos prácticos de estampado  |
| 4. Ferramentas CAE como soporte ao deseño de moldes, matrices e cuños | Ferramental para procesos, aplicación de CAE á determinación da posibilidade de uso de moldes e cuños  |

## Planificación

|                                     | Horas na aula | Horas fóra da aula | Horas totais |
|-------------------------------------|---------------|--------------------|--------------|
| Traballo tutelado                   | 0             | 10                 | 10           |
| Foros de discusión                  | 0             | 2                  | 2            |
| Prácticas autónomas a través de TIC | 0             | 10                 | 10           |
| Prácticas en aulas informáticas     | 20            | 5                  | 25           |
| Exame de preguntas obxectivas       | 0.4           | 7.6                | 8            |
| Informe de prácticas                | 0             | 10                 | 10           |
| Práctica de laboratorio             | 0             | 10                 | 10           |

\*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

## Metodoloxía docente

|                                     | Descripción  |
|-------------------------------------|--|
| Traballo tutelado                   | O estudiante, de maneira individual ou en grupo, elabora un documento sobre algúna parte temática da materia ou prepara un estudo dun elemento ou composición dunha ferramenta. Xeralmente trátase dunha actividade autónoma do/dos estudiante/s que inclúe a procura e recollida de información, lectura e manexo de bibliografía, redacción segundo recomendacións e condicións impostas e baseada en exemplos realizados en clase e expostos como apuntamentos ou guíóns de referencia na plataforma de teledocencia. |
| Foros de discusión                  | Actividades desenvolvida nun ámbito virtual nas que se debaten temas diversos relacionados co ámbito académico e/ou profesional.<br>Discusión de problemáticas sobre útiles e métodos CAE aplicados a procesos de conformado e para o deseño e desenvolvemento de moldes, matrices e cuños.  |
| Prácticas autónomas a través de TIC | Actividades de aplicación dos coñecementos a situaciones concretas e de adquisición de habilidades básicas e procedimentais relacionadas coa materia obxecto de estudio. Traballo persoal do alumno vía rede.  |
| Prácticas en aulas informáticas     | Actividades de aplicación dos coñecementos nun contexto determinado, e de adquisición de habilidades básicas e de procedemento en relación coa materia a través do TIC. Realízanse mediante un procedemento estandarizado en base a guías de programación de exercicios prácticos.   |

## Atención personalizada

| Metodoloxías | Descripción |
|--------------|-------------|
|--------------|-------------|

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Prácticas en aulas informáticas | Faise un seguimento individualizado do desenvolvemento de cada práctica comprobando que os logros esperados sexan os adecuados en cada fase de execución de forma que a evolución na aprendizaxe sexa estruturada. Os entregables son avaliados de forma individualizada e comunicase ao alumno, no seu caso, as carencias e necesidades de emenda dos documentos ou arquivos solicitados.           |
| Traballo tutelado               | Os docentes propoñen, tutelan, revisan e fan as correccións de face a consolidar o proceso de aprendizaxe, de maneira individualizada, dos documentos elaborados persoal ou en fato.   |
| <b>Probas</b>                   | <b>Descripción</b>   |
| Exame de preguntas obxectivas   | Avalíanse individualmente as competencias adquiridas a través dunha proba tipo test, descrita detalladamente no apartado de avaliación   |
| Informe de prácticas            | Cada estudiante debe achegar documentación das prácticas realizadas e comprobarse e analiza individualmente cada informe achegando as correccións necesarias.  |
| Práctica de laboratorio         | Faise un seguimento individualizado do desenvolvemento de cada proba comprobando que os logros esperados sexan os adecuados en cada fase de execución de forma que a evolución na aprendizaxe sexa estruturada. Os entregables, de existir, son avaliados de forma individualizada e comunicase ao alumno, no seu caso, as carencias e necesidades de emenda dos documentos ou arquivos solicitados. |

| <b>Avaliación</b>             |  | <b>Descripción</b> | <b>Cualificación</b>       | <b>Resultados de Formación e Aprendizaxe</b>  |
|-------------------------------|--|--------------------|----------------------------|---|
| Exame de preguntas obxectivas | Cuestionario con Preguntas tipo test de elección múltiple (resposta única) na que os fallos restan (a probabilidade de acertar).<br>Resultados de Aprendizaxe:<br>- Adquirir coñecementos e destrezas sobre as ferramentas de simulación que permitan a optimización do proceso de fabricación<br>- Alcanzar a experiencia adecuada para o deseño do ferramental propio dos procesos de conformado e de moldeo nos que se utilizan moldes, matrices e cuños.   | 33.4               | A1<br>A2<br>A3<br>A4<br>A5 | B1<br>B5<br>C2<br>C3<br>C7<br>C8<br>C9<br>C10 |
| Informe de prácticas          | Elaboración dun documento por parte do alumno no que se reflectan as características do traballo levado a cabo. Os alumnos deben describir as tarefas e procedementos desenvolvidos, mostrar os resultados obtidos ou observacións realizadas, así como a análise e tratamiento dos datos.<br>Habilitaranse exercicios na plataforma de teledocencia para tal fin.<br>Resultados d aprendizaxe:<br>- Alcanzar a experiencia adecuada para o deseño do ferramental propio dos procesos de conformado e de moldeo nos que se utilizan moldes, matrices e cuños.          | 33.3               | A2<br>A3<br>A4<br>A5       | B1<br>B5<br>C7<br>C8<br>C9<br>C10             |
| Práctica de laboratorio       | Probas para a avaliação que inclúen actividades, problemas ou exercicios prácticos a resolver. Os alumnos deben dar resposta á actividad presentada, aplicando os coñecementos teóricos e prácticos da materia. Desenvolvidas ao longo de cada cuatrimestre como avaliação continua e poden incluir controles de asistencia e presencialidade que se poderán tomar como índices de realización das mesmas.<br>Resultados de Aprendizaxe:<br>Adquirir coñecementos e destrezas sobre as ferramentas de simulación que permitan a optimización do proceso de fabricación | 33.3               | A1<br>A2<br>A3<br>A4<br>A5 | B1<br>B5<br>C2<br>C7<br>C8<br>C9              |

#### **Outros comentarios sobre a Avaliación**

Compromiso ético: Espérase que o alumno presente un comportamento ético adecuado. En caso de detectar un comportamento non ético (copia, plaxio, utilización de aparellos electrónicos non autorizados, por exemplo), considerarase que o alumno non reúne os requisitos necesarios para superar a materia. Dependendo do tipo de comportamento non ético detectado, poderíase concluir que o alumno non alcanzou as competencias necesarias para superar a materia. Espérase do estudiante un comportamento respectuoso, digno e de colaboración co sistema docente, profesorado, coordinación e persoal de administración e servizos do máster. Calquera cuestión debida á falta de comportamento ético e digno do estudiante poderá ter repercusión sobre a avaliação da materia.

Tal e como se establece na memoria do título dentro do procedemento xeral para valorar o proceso e os resultados: En cada materia o profesor responsable asignará unha nota a cada estudiante en función da súa actitude e participación. Para esta materia, en concreto no compoñente de execución de probas prácticas e no de informes, poderá ser considerada a presencialidade e, para iso, teranse en conta as follas de firmas dos estudiantes nas sesións presenciais. Publicarase, en todo caso e en cada curso académico, o sistema de avaliação para explicar como se poden agrupar e esparexer estas porcentaxes para completar o despregamento da repartición proposta na memoria, ás guías docentes de cada materia.

## **Bibliografía. Fontes de información**

### **Bibliografía Básica**

Camarero de la Torre, Julián; Martínez Peña, Arturo, **Matrices, moldes y utillajes**, CIE Dossat, 2000, 2003

Boljanovic, Vukota; Paquin, J.R., **Die Design fundamentals**, 3rd, Industrial Press, 2006

ANSYS, **ANSYS**, ANSYS, 2013

Zamani, Nader G., **CATIA V5 FEA Tutorials : release 20**, Schröff Development Corporation, 2011

chief technical reviewer and managing editor, John G. Nee ; contributors, William Dufraine, John W., **Fundamentals of tool design**, 6th, Society of manufacturing engineers, 2010

Fernández Ulloa, Antonio, **Introducción al cálculo por Elementos Finitos (FEA) con Cosmos Works**, 2012,

### **Bibliografía Complementaria**

Paquin, J. R.; Crawley, R.E., **Die design fundamentals : a step-by-step introduction to the design of stamping dies including material, punches, die sets, stops, strippers, gages, pilots, and presses**, 2nd, Industrial Press, 1987

Shih, Randy H., **Introduction to finite element analysis using SolidWorks Simulation 2013**, Schröff Development Corp, 2012

Lee, Huei-Huang, **Finite element simulations with ANSYS workbench 17 : theory, applications, case studies**, SDC, 2017

SolidWorks, **Tutorial y ayudas de CosmosWorks**, 204-2015,

## **Recomendacións**

### **Materias que continúan o temario**

Novas Estratexias de Fabricación/V04M127V01206

### **Materias que se recomenda ter cursado previamente**

Ferramentas CAD para Deseño Mecánico/V04M127V01202

Ferramentas CAD/CAM para Procesos de Fabricación/V04M127V01203

Sostibilidade no Deseño de Produtos e Sistemas de Fabricación/V04M127V01103

## **Outros comentarios**

As comunicacóns cos estudantes faranse a través da Plataforma de teledocencia Faitic, polo que é necesario que o estudiante acceda ao espazo da materia na plataforma previamente ao comezo da docencia. Antes da realización das probas de avaliación, é conveniente consultar a Plataforma FAITIC para confirmar a data, lugar, recomendacións, etc., así como a necesidade de dispor de normativa, manuais ou calquera outro material para a realización dos exames e resolución de traballos non presenciais.