



## DATOS IDENTIFICATIVOS

### Prácticas en Empresas

Materia	Prácticas en Empresas			
Código	V04M065V01205			
Titulación	Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica			
Descritores	Creditos ECTS	Sinale	Curso	Cuadrimestre
	9	OB	1	2c
Lingua de impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría			
Coordinador/a				
Profesorado	Pelaez Lourido, Gustavo Carlos			
Correo-e				
Web	<a href="http://webs.uvigo.es/mastercadcam">http://webs.uvigo.es/mastercadcam</a>			
Descrición xeral	Desempeño de tarefas preprofesionais en entorno fabril o empresarial			

## Competencias de titulación

Código	
A2	Métodos de deseño e modelado avanzado de produtos e procesos
A5	Gestión e Control de Calidade e medioambiental de produtos e procesos
A6	Planificación, organización e estratexia
A8	Prácticas en empresa
B1	Aplicar os coñecementos adquiridos e capacidade de resolución de problemas en entornos novos ou pouco coñecidos dentro de contextos máis amplos (ou multidisciplinares) relacionados con su área de estudo
B2	Integrar coñecementos e enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales e éticas vinculadas a la aplicación de sus coñecementos e juicios
B3	Comunicar sus conclusiones e los coñecementos e razones últimas que las sustentan, a públicos especializados e no especializados de un modo claro e sin ambigüedades

## Competencias de materia

Resultados previstos na materia	Tipoloxía	Resultados de Formación e Aprendizaxe
1. Diseñar procesos, o produtos	saber saber facer Saber estar / ser	A2 A5 A6 A8 B1 B2 B3

2. Proponer la industrialización de prototipos	saber	A2
	saber hacer	A5
	Saber estar / ser	A6
		A8
		B1
		B2
		B3
3. Realizar el seguimiento de la Fabricación	saber	A2
	saber hacer	A5
	Saber estar / ser	A6
		A8
		B1
		B2
		B3

### Contidos

Tema	
1. Diseño	Ayudar a las tareas de diseño de productos Ayudar a las tareas de diseño de procesos
2. Industrialización	Propuesta de industrialización Seguimiento de industrialización
3. Fabricación	Preseries Vida serie seguimiento

### Planificación

	Horas na aula	Horas fóra da aula	Horas totais
Prácticas externas	225	0	225

\*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

### Metodoloxía docente

	Descrición
Prácticas externas	Realización de actividades preprofesionales en entornos fabriles o empresariales

### Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
Prácticas externas	Seguimiento y tutorización individualizada de las prácticas externas

### Avaliación

	Descrición	Cualificación
Prácticas externas	Valoración del desempeño	100

### Outros comentarios sobre a Avaliación

### Bibliografía. Fontes de información

### Recomendacións