



DATOS IDENTIFICATIVOS

Procedementos de Ensamblaxe

Materia	Procedementos de Ensamblaxe			
Código	V04M023V01218			
Titulación	Máster Universitario en Tecnoloxías e Procesos na Industria do Automóbil. Especialidade: Procesos			
Descritores	Creditos ECTS	Sinale	Curso	Cuadrimestre
	7	OP	1	An
Lingua de impartición				
Departamento	Dpto. Externo Enxeñaría dos materiais, mecánica aplicada e construción Física aplicada			
Coordinador/a	Cristobal Ortega, Maria Julia			
Profesorado	Beneitez Tamame, José Vicente Cristobal Ortega, Maria Julia Graña Blanco, Fortunato Lusquiños Rodriguez, Fernando Pérez Vázquez, María Consuelo Porto Arceo, Enrique Alfredo Pou Saracho, Juan María Quintero Martínez, Félix Sotelo Rodríguez, José Carlos			
Correo-e	mortega@uvigo.es			
Web				
Descrición xeral				

Competencias de titulación

Código			
A1	Mellorar a formación global e multidisciplinar nos diferentes aspectos e tecnoloxías utilizados na investigación e desenvolvemento de produtos e de procesos de fabricación na industria da automoción.		

Competencias de materia

Resultados previstos na materia	Tipoloxía	Resultados de Formación e Aprendizaxe
_ Dominio de aspectos genéricos de procedimentos de ensamblado característicos de la industria del automóvil	saber	A1
_ Dominio de aspectos específicos de procedimentos de ensamblado característicos de la industria del automóvil como la soldadura y sus tipos, encolados y fijaciones	saber	A1
_ Conocimiento de simbolizaciones	saber	A1
_ Conocimiento del ciclo térmico de la soldadura	saber	A1
_ Conocimiento de la soldabilidad de materiales específicos	saber	A1
_ Conocimiento de los parámetros de soldeo para los distintos métodos	saber	A1

Contidos

Tema	
------	--

Soldadura	<ul style="list-style-type: none"> _ Introducción a los procesos de ensamblado en el ferraje. _ Procesos de soldeo en estado sólido _ Soldeo Fuerte y Blando _ Soldadura por fusión: procesos de soldeo por arco eléctrico: SMWA, SWA, MIG/MAG Y TIG. -Otros procesos de soldeo por fusión -Soldadura por Resistencia _ Soldadura por Láser --Metalurgia de la Soldadura - Soldabilidad de los aceros Soldabilidad del aluminio y sus aleaciones -Soldadura de plásticos. -Prácticas de soldadura en ferraje -Prácticas de Ensayos No Destructivos (END)
Encolados	<ul style="list-style-type: none"> -Colas -Masillas -Instalaciones de Aplicación
Fijaciones	<ul style="list-style-type: none"> -Clinchado -Engastados -Atornillados

Planificación

	Horas na aula	Horas fóra da aula	Horas totais
Prácticas de laboratorio	15	24	39
Outros	5	0	5
Outros	0	5	5
Sesión maxistral	44	81	125
Probas de tipo test	1	0	1

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

Metodoloxía docente

	Descrición
Prácticas de laboratorio	Actividades de aplicación dos coñecementos a situacións concretas e de adquisición de habilidades básicas e procedimentais relacionadas coa materia obxecto de estudo. Desenvólvense en espazos especiais con equipamento especializado (laboratorios científico-técnicos, de idiomas, etc).
Outros	(*)Tutorías
Outros	(*)Búsquedas en la red.
Sesión maxistral	Exposición por parte do profesor dos contidos sobre a materia obxecto de estudo, bases teóricas e/ou directrices dun traballo, exercicio ou proxecto a desenvolver polo estudante

Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
Prácticas de laboratorio	El profesor Presenta los objetivos, orienta el trabajo y realiza el seguimiento. Resuelve dudas.
Outros	El profesor Presenta los objetivos, orienta el trabajo y realiza el seguimiento. Resuelve dudas.

Avaliación

Descrición	Cualificación
Probas de tipo test preguntas con cinco respostas, unha delas correcta; cada resposta incorrecta resta 1/4 do valor da resposta correcta.	100

Outros comentarios sobre a Avaliación

Bibliografía. Fontes de información

Brandes, E A; Brook, G B, **Smithells Metals Reference Book**, Elsevier Butterworth-Heinemann,

Recomendacións