



DATOS IDENTIFICATIVOS

Máquinas de Proceso e Manipuladores para Estampaxe

Materia	Máquinas de Proceso e Manipuladores para Estampaxe			
Código	V04M023V01219			
Titulación	Máster Universitario en Tecnoloxías e Procesos na Industria do Automóbil. Especialidade: Procesos			
Descritores	Creditos ECTS	Sinale	Curso	Cuadrimestre
	4	OP	1	An
Lingua de impartición				
Departamento	Dpto. Externo Enxeñaría mecánica, máquinas e motores térmicos e fluídos			
Coordinador/a	Cereijo Fernandez, Santiago			
Profesorado	Castro Alonso, José Angel Cereijo Fernandez, Santiago Fernández Besteiro, Oscar Jesús González Pérez, Arturo			
Correo-e	ycereijo@uvigo.es			
Web				
Descrición xeral				

Competencias de titulación

Código			
A1	Mellorar a formación global e multidisciplinar nos diferentes aspectos e tecnoloxías utilizados na investigación e desenvolvemento de produtos e de procesos de fabricación na industria da automoción.		

Competencias de materia

Resultados previstos na materia	Tipoloxía	Resultados de Formación e Aprendizaxe
_ Dominio de aspectos genéricos en lo que respecta a máquinas de proceso y manipuladores utilizados en estampación en la industria del automóvil	saber	A1
_ Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a máquinas de proceso como prensas y sus tipos y características	saber	A1
_ Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a manipuladores y sus tipos utilizados en estampación en la industria del automóvil	saber	A1

Contidos

Tema

Máquinas de proceso

- Desbobinado y Corte
- Prensas Tipos
- Prensas: Órganos
- Prensa de Puesta a punto
- Prensa multipieza
- Líneas automáticas
- Puentes Grúa
- Robots
- Mantenibilidad de los medios
- La Fiabilidad
- Protección de las líneas

Manipuladores de piezas

- Almacenamiento de Bobinas
- Almacenamiento de Corte
- Apiladores
- Desapiladores
- Centradores
- Manipuladores interprensas
- Manipuladores de piezas terminadas

Planificación

	Horas na aula	Horas fóra da aula	Horas totais
Prácticas de laboratorio	3	5.1	8.1
Outros	5	0	5
Outros	0	6	6
Sesión maxistral	25	47.5	72.5
Probos de tipo test	0	1	1

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

Metodoloxía docente

	Descrición
Prácticas de laboratorio	Actividades de aplicación dos coñecementos a situacións concretas e de adquisición de habilidades básicas e procedimentais relacionadas coa materia obxecto de estudo. Desenvólvense en espazos especiais con equipamento especializado (laboratorios científico-técnicos, de idiomas, etc).
Outros	(*)Búsquedas en la red.
Outros	(*)Tutorías
Sesión maxistral	Exposición por parte do profesor dos contidos sobre a materia obxecto de estudo, bases teóricas e/ou directrices dun traballo, exercicio ou proxecto a desenvolver polo estudante

Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
Prácticas de laboratorio	El profesor Presenta los objetivos, orienta el trabajo y realiza el seguimiento. Resuelve dudas.
Outros	El profesor Presenta los objetivos, orienta el trabajo y realiza el seguimiento. Resuelve dudas.

Avaliación

	Descrición	Cualificación
Probos de tipo test	(*)preguntas con cinco respostas, unha delas correcta; cada resposta incorrecta resta 1/4 do valor da resposta correcta.	100

Outros comentarios sobre a Avaliación

Bibliografía. Fontes de información

Jesús Del Río, **Conformación plástica de materiales metálicos (en frío y en caliente): forja, laminación, estirado, estampación, extrusión, embutición**, Dossat,
Sandler, Ben, **Robotics: Designing the Mechanisms for Automated Machinery**, Elsevier Academic Press,

Recomendacións