



DATOS IDENTIFICATIVOS

Xestión en Estampaxe

Materia	Xestión en Estampaxe			
Código	V04M023V01215			
Titulación	Máster Universitario en Tecnoloxías e Procesos na Industria do Automóbil. Especialidade: Procesos			
Descritores	Creditos ECTS	Sinale	Curso	Cuadrimestre
	4	OP	1	An
Lingua de impartición	Castelán			
Departamento	Dpto. Externo Enxeñaría de sistemas e automática Enxeñaría dos materiais, mecánica aplicada e construción Enxeñaría mecánica, máquinas e motores térmicos e fluídos			
Coordinador/a	Cereijo Fernandez, Santiago			
Profesorado	Alonso Mosquera, José Luis Cereijo Fernandez, Santiago de Pablos Alonso, Ignacio Gómez Fernández, Miguel Angel Meana Avedillo, Carlos Merino Gomez, Pedro Moares Crespo, José María Padilla Lorenzo, Pedro			
Correo-e	ycereijo@uvigo.es			
Web				
Descrición xeral				

Competencias de titulación

Código	
A1	Mellorar a formación global e multidisciplinar nos diferentes aspectos e tecnoloxías utilizados na investigación e desenvolvemento de produtos e de procesos de fabricación na industria da automoción.
A2	Saber aplicar os coñecementos adquiridos e mostrar capacidade de resolución de problemas en ámbitos novos ou pouco coñecidos dentro de contextos multidisciplinares relacionados coas tecnoloxías utilizadas na investigación e desenvolvemento de produtos no sector da automoción.
B1	Ser capaz de integrar coñecementos e enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios

Competencias de materia

Resultados previstos na materia	Tipoloxía	Resultados de Formación e Aprendizaxe
_ Dominio de aspectos genéricos en lo que respecta a la gestión del proceso de estampación en la industria del automóvil	saber saber facer	A2 B1
_ Conocimiento de origen de defectos de fabricación	saber	A1 B1

_ Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a la gestión del proceso de estampación en la industria del automóvil, como la gestión de la mano de obra y su formación, logística y análisis de costes	saber saber hacer	A2
_ Adquisición de conocimientos específicos necesarios para poder distinguir cuales han sido las posibles causas de los defectos originados durante el proceso de estampación	saber saber hacer	A1

Contidos

Tema	
Mano de obra	-La organización del personal -La Formación -Los equipos de trabajo -Manipulador de piezas y útiles -Inspector de Calidad -Conductor de Línea -Retocador -Profesional de mantenimiento de Útiles -Profesional de Máquinas -Servicios Técnicos de Apoyo
Logística	-Aprovisionamiento de la Bobina -Planificación de los Lanzamientos -Sistemas de planificación automático -Logística alternativa -Almacén de piezas -Costes Logísticos -Subproductos del proceso -Cambio de útiles -Servicios de evacuación de piezas
Calidad	-Influencia de cada parte del proceso en La Calidad -Defectos típicos -Costes de la No Calidad -Proceso de Vigilancia de la Calidad -La Calidad de los Medios -Sensibilización a la Calidad -Trazabilidad de las piezas -La LIMPIEZA en la Estampación
Análisis de costes	-Inversiones iniciales -Inversiones de una gama de estampación -Costes de Lanzamiento -Influencia de la Saturación de línea -Costes de mano de obra -Costes del Rendimiento Sintético
Control de seguridad	-Formación del Personal -Seguimiento y ratios -Medidas activas a la Seguridad -Medidas de Sensibilización -Orden, Limpieza y Seguridad -El aislamiento

Planificación

	Horas na aula	Horas fóra da aula	Horas totais
Outros	3	0	3
Outros	0	3	3
Sesión maxistral	36	57	93
Probas de tipo test	1	0	1

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

Metodoloxía docente

	Descrición
Outros	(*)Tutorías
Outros	(*)Búsquedas en la red.
Sesión maxistral	Exposición por parte do profesor dos contidos sobre a materia obxecto de estudo, bases teóricas e/ou directrices dun traballo, exercicio ou proxecto a desenvolver polo estudante.

Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
--------------	------------

Avaliación

Descripción	Cualificación
Probas de tipo test preguntas con cinco respostas, unha delas correcta; cada resposta incorrecta resta 1/4 do valor da resposta correcta.	100

Outros comentarios sobre a Avaliación**Bibliografía. Fontes de información**

Hu, Jack, **Mechanics of Sheet Metal Forming**, ISBN-10: 0750653000 ISBN-13: 9780750653008,
Oakland, John S, **Statistical Process Control**, Elsevier Butterworth-Heinemann,

Recomendacións