



## DATOS IDENTIFICATIVOS

### Sistemas de Medición e Control

Materia	Sistemas de Medición e Control			
Código	V04M065V01202			
Titulación	Máster Universitario en Tecnoloxías Avanzadas de Procesos de Deseño e Fabricación Mecánica			
Descritores	Creditos ECTS	Sinale	Curso	Cuadrimestre
	3	OB	1	2c
Lingua de impartición				
Departamento	Deseño na enxeñaría Tecnoloxía electrónica			
Coordinador/a	Dieguez Quintas, Jose Luis			
Profesorado	Dieguez Quintas, Jose Luis Mandado Perez, Enrique Rodriguez Paz, Rafael			
Correo-e	jdieguez@uvigo.es			
Web	<a href="http://webs.uvigo.es/mastercadcam">http://webs.uvigo.es/mastercadcam</a>			
Descrición xeral	Los sistemas de aseguramiento de la calidad constituyen un elemento fundamental en la fabricación avanzada			

### Competencias de titulación

Código	
A1	Conocimiento de tecnología, componentes y materiales.
A5	Gestión y Control de Calidad y medioambiental de productos y procesos
A7	Redacción e interpretación de documentación técnica
B1	Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B2	Integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B3	Comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades
B4	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser, en gran medida, autodirigido o autónomo
B5	Destreza para realizar gestiones técnicas en lengua inglesa

### Competencias de materia

Resultados previstos na materia	Tipoloxía	Resultados de Formación e Aprendizaxe
---------------------------------	-----------	---------------------------------------

conocer las formas de definición dimensional de productos.

saber  
saber hacer  
A1  
A5  
A7  
B1  
B2  
B3  
B4  
B5

proponer tareas relacionadas con el control de proceso

saber  
saber hacer  
A1  
A5  
A7  
B1  
B2  
B3  
B4  
B5

### Contidos

Tema

Diseño de sistemas de medición	1. Utilización de sistemas de Medición por contacto 2. Utilización de sistemas de Medición sin contacto 3. Diseño de Maquetas de control y estaciones de inspección
Utilización de Herramientas SPC	1.-Estudio inicial de proceso 2.-Diseño de gráficos de control de proceso 3.-Estudios de capacidad de proceso

### Planificación

	Horas na aula	Horas fóra da aula	Horas totais
Actividades introductorias	6	18	24
Prácticas de laboratorio	24	22	46
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	0	5	5

\*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientador, considerando a heteroxeneidade do alumnado.

### Metodoloxía docente

	Descrición
Actividades introductorias	1. Utilización de sistemas de Medición por contacto 2. Utilización de sistemas de Medición sin contacto 3. Diseño de Maquetas de control y estaciones de inspección Herramientas SPC
Prácticas de laboratorio	Diseño de unidades de medición e inspección en plataformas de diseño Realización de gráficos de control en plataforma Matlab

### Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
Prácticas de laboratorio	explicación teoría y conocimiento plataformas utilizadas

### Avaliación

	Descrición	Cualificación
Prácticas de laboratorio	realización ejercicios	80
Probas prácticas, de execución de tarefas reais e/ou simuladas.	realización ejercicios	20

### Outros comentarios sobre a Avaliación

### Bibliografía. Fontes de información

Lorenzo Sevilla Hurtado, María Jesús Martín Sánchez, **Metrología dimensional**, 2ª, AENOR, **Metrología dimensional**, 2ª,

### Recomendacións

