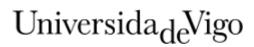
# Guía Materia 2019 / 2020



	TIFICATIVOS					
	municación de producto y automatización de ele	mentos en plar	nta			
Asignatura	Diseño y					
	comunicación de					
	producto y automatización					
	de elementos en					
	planta					
Código	V12G380V01931					
Titulacion	Grado en					
Titulacion	Ingeniería					
	Mecánica					
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre		
	9	OP	4	1c		
Lengua		,				
Impartición						
Departament	Diseño en la ingeniería	,				
	Ingeniería de sistemas y automática					
	a Bouza Rodríguez, José Benito					
Profesorado	Bouza Rodríguez, José Benito					
	Fernández Silva, Celso					
Correo-e	jbouza@uvigo.es					
Web	http://faitic.uvigo.es					
Descripción	La materia está compuesta por dos bloques temático					
general	producto y otro con la automatización de elementos en planta, cada uno impartido por áreas diferentes. OBJETIVOS DEL PRIMER BLOQUE:					
	☐ Conocer la metodología para el diseño de productos industriales y los diversos factores y aspectos que					
	intervienen en el control del ciclo de vida del producto.					
	☐ Insertar al estudiante en la cultura del diseño, abriendo la mente a las nuevas posibilidades, fomentando la innovación y la competitividad					
	innovación y la competitividad.  Conocer las tendencias actuales y las bases tecnológicas sobre las que se sustentan y efectuar el					
	seguimiento de las investigaciones mas recientes sobre del diseño, la innovación y la tecnología en general.					
	Ser capaz de extraer conclusiones a partir de la ex					
	Conocer y saber seleccionar las técnicas creativas					
	OBJETIVOS DEL SEGUNDO BLOQUE:					
	☐ Habilidad para la concebir y desarrollar sistemas a	utomáticos.				
	☐ Capacidad de seleccionar y configurar un autómat		ndustrial para un	a aplicación específica		
	de automatización, así como determinar el tipo y car					
	Obtener la capacidad de analizar las necesidades de un proyecto de automatización y fijar sus					
	especificaciones eliminando ambigüedades e incongruencias.  Destreza para concebir, valorar, planificar, desarrollar e implantar proyectos automáticos utilizando los					
		ıllar e implantar ı	proyectos autom	áticos utilizando los		
	principios y metodologías propias de la ingeniería.	L				
	Capacidad de traducir un modelo de funcionamien					
	<ul><li>Detectar y diagnosticar errores y averías en proces</li><li>Ser capaz de integrar distintas tecnologías (electró</li></ul>	sos de automátiz	acion maustrial.	c ) en una única		
	automatización.	nncas, electricas	, ricumaticas, et	una unica		
	uutoinutizution.					

Comp	petencias
Códig	0
В3	CG3 Conocimiento en materias básicas y tecnológicas que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
C12	CE12 Conocimientos sobre los fundamentos de automatismos y métodos de control.
D3	CT3 Comunicación oral y escrita de conocimientos.
D6	CT6 Aplicación de la informática en el ámbito de estudio.
D8	CT8 Toma de decisiones.
D9	CT9 Aplicar conocimientos.
D14	CT14 Creatividad.

D16 D17 D20

CT16 Razonamiento critico. CT17 Trabajo en equipo. CT20 Capacidad para comunicarse con personas no expertas en la materia.

Resultados de aprendizaje			
Resultados previstos en la materia	Res	ultados (	de Formación
	y Aprendizaje		ndizaje
Conocimiento de la metodología para el diseño de producto y de los factores y aspectos que	В3		D8
intervienen en el control de su ciclo de vida.			D14
			D17
Sumergirse en la cultura del diseño, abriendo la mente a nuevas posibilidades, fomentando la			D3
innovación y la competitividad.			D8
			D14
			D16
			D17
Comprensión y manejo de diversos aspectos del diseño de productos como: modelo, función,	В3		D8
forma, estética, ergonomía, calidad, facilidad de fabricación, entorno ambiental, etc.			D9
	_		D14
Comprensión de los fundamentos a tener en cuenta para conseguir un diseño ergonómico para el	В3		D9
usuario.			D16
Conocimiento de las técnicas a seguir para comunicar y hacer llegar con eficacia un nuevo diseño	В3		D3
a los usuarios.			D6
	_		D17
Habilidad para la concebir y desarrollar sistemas		C12	D8
automáticos.			D14
Capacidad de seleccionar y configurar un autómata programable industrial para una aplicación		C12	D8
específica de automatización así como determinar el tipo y características de los sensores y			D9
actuadores necesarios			D16
		C12	D6
Destreza para concebir, valorar, planificar, desarrollar e implantar proyectos automáticos utilizando los principios y metodologías propias de la ingeniería.			D20
Capacidad de traducir un modelo de funcionamiento a un programa de autómata		C12	D6

Contenidos	
Tema	
1º PARTE - DISEÑO Y COMUNICACIÓN DE PRODUCTO	-
1. EL DISEÑO	1.1 Concepto. Tipos de diseño. Diseño de producto.
	1.2 Evolución histórica. Tendencias actuales.
	1.3 El diseño en España. Sectores. El caso gallego.
	1.4 Teorías sobre el diseño. Análisis comparativo.
2. TÉCNICAS PARA EL DISEÑO POR FACTORES	2.1 Diseño para la manufactura y el ensamblaje (DfMA)
(DfX)	2.1.1 Características.
	2.1.2 Metodología.
	2.1.3 Guías.
	2.2 Diseño para el medio ambiente (DfE). Ecodiseño.
	2.3 Diseño para la calidad (DfQ).
	2.4 Otras.
3. INGENIERÍA INVERSA	3.1 Concepto
	3.2 Técnicas y métodos para la obtención de datos.
	3.3 Herramientas para la manipulación de datos.
	3.4 Aplicaciones.
4. FUNDAMENTOS BIOMECÁNICOS DEL DISEÑO	4.1 Introducción a la Ingeniería Biomecánica.
ERGONÓMICO	4.2 Biomecánica del hueso y de la columna lumbar.
	4.3 Ergonomía.
	4.4 Factores biomecánicos que influyen en el diseño.
	4.5 Factores ergonómicos a tener en cuenta en el diseño.
5. DISEÑO ERGONÓMICO DE PRODUCTOS Y	5.1 Ergonomía de producto.
PROCESOS	5.2 Ergonomía del puesto de trabajo.
	5.3 Diseño para la prevención de lesiones ergonómicas en el puesto de trabajo.
	5.4 Diseño para la prevención de lesiones en el manejo de cargas.

7. PRESENTACIÓN, COMUNICACIÓN Y PROMOCIÓN DEL PRODUCTO 7.1 Presentación del producto. Etiquetado y envase. 7.2 La distribución. El packaging. 7.3 La Comunicación en la empresa. Identidad Corporativa.	6. LA ESTÉTICA EN EL DISEÑO	6.1 Fundamentos de la estética 6.2 Factores que influyen en la estética 6.2.1 El color en el diseño 6.2.2 La forma y la proporción 6.2.2.1 La proporción áurea 6.3 Aspectos en el diseño para que sea más estético
RACTICAS 1ª PARTE PRÁCTICAS 1ª PARTE 1. Definición de objetivos y elección del trabajo a realizar (1h). 2. Sesión práctica donde se aplique en grupo alguna técnica aprendida (2h). 2. Factores y aspectos a considerar (2h) 3. Funciones a desarrollar y requisitos del objeto (2h). 4. Elaboración y documentación del mismo. 2º PARTE - AUTOMATIZACIÓN DE ELEMENTOS EN PLANTA 1. Diseño e implantación de sistemas automáticos. (3 horas) 1. 1. Normativa seguridad de máquinas. 1. A corrido por la normativa. 1. 3. Modos de funcionamiento. (6 horas) 2. Transductores y Accionamientos. (6 horas) 2. Transductores y Accionamientos. (7 horas) 2. Transductores y Accionamientos. (8 horas) 3. Modelado de automatismos. (9 horas) 3. Modelado de automatismos. (1 horas) 3. Modelado de automatismos. (1 horas) 3. Modelado de automatismos. (2 horas) 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (4 horas) 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (5 p.2. Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5. 2. Le Egua. Pransiciones.		<ul> <li>7.1 Presentación del producto. Etiquetado y envase.</li> <li>7.2 La distribución. El packaging.</li> <li>7.3 La Comunicación en la empresa. Identidad Corporativa.</li> <li>7.4 Tecnologías para la comunicación y promoción del producto. Interfaces gráficas.</li> </ul>
2. Sesión práctica donde se aplique en grupo alguna técnica aprendida (2h). 2. Factores y aspectos a considerar (2h) 3. Funciones a desarrollar y requisitos del objeto (2h). 3. Funciones a desarrollar y requisitos del objeto (2h). 3. Funciones a desarrollar y requisitos del objeto (2h). 3. Funciones a desarrollar y requisitos del objeto (2h). 4. Sintesis y Evaluación (1h) 6. Entrega de la documentación y documentación del mismo.  2º PARTE - AUTOMATIZACIÓN DE ELEMENTOS EN PLANTA  1. Diseño e implantación de sistemas automáticos. (3 horas)  1.1. Normativa seguridad de máquinas. 1.2. Recorrido por la normativa. 1.3. Modos de funcionamiento. 1.3. Organizaciones características: 3 y 4 estados. 1.3.2. Seguridades en los modos manuales. 1.3.3. Otros modos. 1.3.4. Otros aspectos relevantes en la gestión de modos 2.1. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2. Transductores y Accionamientos. (7 horas)  2. Transductores y Accionamientos. (8 horas)  3. Otros modos. 2. Transductores. (9 horas)  2. Dispositivos de actuación. 2. Dispositivos de actuación. 2. Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2. Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2. Automatismos heumáticos e hidráulicos. 2. Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2. Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2. Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2. Anguladores de frecuencia 3. Automatismos neumáticos e hidráulicos. 3. Automatización de Redes de Petri. 3. Automatización de Redes de Petri. 3. Automatización de Redes de Setro. 3. Automatización de tareas. 3. Automatización percencia automatización 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  5. Programación de automatización 4. Estrategias de automatización 4. Estrategias de automatización 5. Programación de autómatas.	8. PROTECCIÓN DE LOS DISEÑOS	<ul><li>8.2 Patente nacional, europea e internacional.</li><li>8.3 Procedimiento para la obtención de patentes. Pasos, requisitos, tasas.</li></ul>
durante las sesiones de prácticas. Proceso de generación del mismo, creación de modelos y prototipos, ensayos, diseño de la comunicación y documentación del mismo.  2º PARTE - AUTOMATIZACIÓN DE ELEMENTOS EN - PLANTA  1. Diseño e implantación de sistemas automáticos. (3 horas)  1.1. Normativa seguridad de máquinas. 1.2. Recorrido por la normativa. (3 horas)  1.3. Modos de funcionamiento. 1.3.1. Organizaciones características: 3 y 4 estados. 1.3.2. Seguridades en los modos manuales. 1.3.3. Otros aspectos relevantes en la gestión de modos 2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2. Transductores y Accionamientos. (7 Les recorrido por la normativa. (8 horas)  2. Transductores y Accionamientos. (9 Les recorridos prevantes en la gestión de modos 2. Transductores y Accionamientos. (9 Les recorridos pegún la magnitud física a medir. 2. Dispositivos de actuación. 2. Le Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2. Le Variadores de frecuencia 2. Le Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2. Automatismos básicos cableados. 2. Automatismos heidráulicos. 2. Automatismos electromecánicos. 2. Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2. Automatismos neumáticos e petri. 3. Grafos de estados. 3. Grafos de estados. 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4. Fastrategias de automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatizar 5. Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. 5. Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5. Lenguajes normalizados.		2. Sesión práctica donde se aplique en grupo alguna técnica aprendida
nodelos y prototipos, ensayos, diseño de la comunicación y documentación del mismo.  2º PARTE - AUTOMATIZACIÓN DE ELEMENTOS EN PLANTA  1. Diseño e implantación de sistemas automáticos.  (3 horas)  1.1. Normativa seguridad de máquinas. 1.2. Recorrido por la normativa. 1.3. Modos de funcionamiento. 1.3.1. Organizaciones características: 3 y 4 estados. 1.3.2. Seguridades en los modos manuales. 1.3.3. Otros modos. 1.3.4. Otros aspectos relevantes en la gestión de modos 2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2. 1. Transductores. (6 horas)  2. 1 Características básicas. 2. 1 Características básicas. 2. 1 Características básicas. 2. 1 Variadores de frecuencia 2. 2. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2. 3 Automatismos pásicos cableados. 2. 3 Automatismos básicos cableados. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos e hidráulicos. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos e hidráulicos. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos e hidráulicos. 2. 3 Automatismos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2 Automatismos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos protectores electromecánicos. 2 Automatismos electromecánicos. 2 Accionamientos y pre-accionamientos y pre-ac		
comunicación y documentación del mismo.  2º PARTE - AUTOMATIZACIÓN DE ELEMENTOS EN PLANTA  1. Diseño e implantación de sistemas automáticos. (3 horas)  1.1 Normativa seguridad de máquinas. 1.2 Recorrido por la normativa. 1.3. + Modos de funcionamiento. 1.3 Otros modos. 1.3 Otros modos. 1.3 Otros modos. 1.3 Otros sapectos relevantes en la gestión de modos  2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2. 1 Transductores. (6 horas)  2. 1 Características básicas. 2. 1 Características básicas. 2. 1 Características básicas. 2. 1 Características básicas. 2. 1 Variadores de actuación. 2. 2 Dispositivos de actuación. 2. 2 Variadores de frecuencia 2. 2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2. 3 Automatismos básicos cableados. 2. 3 Automatismos petermencánicos. 2 Automatismos básicos cableados. 2 Automatismos petermencánicos. 2 Are gualdores industriales. 3. Modelado de automatismos. (4 horas)  3. Modelado de Redes de Petri. 3 Anpliación de Redes de Petri. 3 Automatismos de Redes de Petri. 3 Oconcurrencia. 3 3 Sincronización de tareas. 3 2 Concurrencia. 3 3 3 Sincronización de tareas. 3 3 4 Filipos de automatizar 4 Elementos necesarios para automatizar 4 Estrategias de automatización 4 Estrategias de automatización 4 Estrategias de automatización 4 Estrategias de automatización 5 Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5 Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5 Lenguajes normalizados		
PLANTA  1. Diseño e implantación de sistemas automáticos. (3 horas)  1. A modos de funcionamiento. 1. Su modos manuales. 1		5. Síntesis y Evaluación (1h)
automáticos. (3 horas)  1.2 Recorrido por la normativa. (3 horas)  1.3 Modos de funcionamiento. 1.3.1 Organizaciones características: 3 y 4 estados. 1.3.2 Seguridades en los modos manuales. 1.3.3 Otros aspectos relevantes en la gestión de modos  2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2.1 Transductores. (2.1 Características básicas. 2.1.2 Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2 Dispositivos de actuación. 2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.1 Modelado de automatianes. 3.1 Grafos de estados. 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad. 4. Automatización mediante autómatas 4. Automatización de tareas. 3. Automatización petro de automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatiza		
(3 horas)  1.3. Modos de funcionamiento. 1.3.1. Organizaciones características: 3 y 4 estados. 1.3.2. Seguridades en los modos manuales. 1.3.3. Otros modos. 1.3.4. Otros aspectos relevantes en la gestión de modos  2. Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2.1. Transductores. (1.2. Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2. Dispositivos de actuación. 2.2.1. Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.1. Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3 Automatismos neumá		
1.3.1 Organizaciones características: 3 y 4 estados. 1.3.2 Seguridades en los modos manuales. 1.3.3 Otros modos. 1.3.4 Otros aspectos relevantes en la gestión de modos 2. Transductores y Accionamientos. (6 horas) 2.1 Transductores. 2.1 Características básicas. 2.1.2 Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2 Dispositivos de actuación. 2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.1 Grafos de estados. (4 horas) 3.1 Grafos de estados. 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad. 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas) 5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
1.3.2 Seguridades en los modos manuales. 1.3.3 Otros modos. 1.3.4 Otros aspectos relevantes en la gestión de modos  2. Transductores y Accionamientos. (6 horas) 2.1.1 Características básicas. 2.1.2 Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2 Dispositivos de actuación. 2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales. 3. Modelado de automatismos. 3.1 Grafos de estados. (4 horas) 3.1 Grafos de estados. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad. 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas) 5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de seccuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.	(3 noras)	
1.3.3 Otros modos. 1.3.4 Otros aspectos relevantes en la gestión de modos  2.1 Transductores y Accionamientos. (6 horas)  2.1.1 Características básicas. 2.1.2 Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2 Dispositivos de actuación. 2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos peumáticos e hidráulicos. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.1 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales.  3. Modelado de automatismos. (4 horas)  3.1 Grafos de estados. 4.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (5FC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2. Transductores y Accionamientos. (6 horas) 2. 1. Transductores. (6 horas) 2. 1. Transductores. (2. 1. Transductores. 2. 2. 1. Características básicas. 2. 1. Clasificación según la magnitud física a medir. 2. Dispositivos de actuación. 2. 2. Dispositivos de actuación. 2. 2. Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2. 2. Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2. 2. Automatismos básicos cableados. 2. 3. Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2. 3. Automatismos electromecánicos. 2. 4. Reguladores industriales. 3. Modelado de automatismos. (4 horas) 3. Grafos de estados. 3. Ampliación de Redes de Petri. 3. 2. Ampliación de Redes de Petri. 3. 2. Concurrencia. 3. 2. 3. Sincronización de tareas. 3. 2. 3. Sincronización de tareas. 3. 2. 4. Modularidad. 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4. Elementos necesarios para automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatizar 4. Estrategias de automatización 4. Estrategias de automatizar 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5. Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5. 2. Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5. 2. Diagrama funcional de secuencias (SFC)		
(6 horas)  2.1.1 Características básicas. 2.1.2 Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2 Dispositivos de actuación. 2.2. 1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales. 3. Modelado de automatismos. (4 horas)  3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2 Modelado de sistemas complejos. 3.2 Concurrencia. 3.2 Sincronización de tareas. 3.2 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.1.2 Clasificación según la magnitud física a medir. 2.2 Dispositivos de actuación. 2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales. 3. Modelado de automatismos. 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad. 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas) 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.2 Dispositivos de actuación. 2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Reguladores industriales. 3. Modelado de automatismos. (4 horas) 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad. 4 Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas) 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.	(6 horas)	
2.2.1 Accionamientos y pre-accionamientos eléctricos. 2.2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales.  3. Modelado de automatismos. (4 horas)  3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.2.2.1 Variadores de frecuencia 2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales. 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad. 4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.1 Tipos de automatización para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.5 Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 1.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.2.2 Accionamientos y pre-accionamientos neumáticos. 2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales.  3. Modelado de automatismos. (4 horas)  3.1 Grafos de estados. (4 horas)  3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados normalizados. (4 horas)  5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.3 Automatismos básicos cableados. 2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos. 2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales.  3. Modelado de automatismos. (4 horas)  3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados normalizados. (4 horas)  5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.3.2 Automatismos electromecánicos. 2.4 Reguladores industriales.  3. Modelado de automatismos. (4 horas) 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.4 Estrategias de automatización 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 1.1 Lenguajes normalizados 1.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
2.4 Reguladores industriales.  3. Modelado de automatismos. (4 horas) 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas) 4.1 Tipos de automatización para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados normalizados. (4 horas) 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		2.3.1 Automatismos neumáticos e hidráulicos.
3. Modelado de automatismos. (4 horas) 3.1 Grafos de estados. 3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 15. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 15. Programación de secuencias (SFC) 15.2.1 Etapas. Transiciones.		
(4 horas)  3.2 Ampliación de Redes de Petri. 3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.	2 Madelada da satarrationa	
3.2.1 Modelado de sistemas complejos. 3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
3.2.2 Concurrencia. 3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatizar 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados normalizados. (4 horas)  5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.	(4 1101 a3)	
3.2.3 Sincronización de tareas. 3.2.4 Modularidad.  4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados normalizados. (4 horas)  5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
4. Automatización mediante autómatas programables industriales. (3 horas)  4.1 Tipos de automatización 4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado 5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
programables industriales. (3 horas)  4.2 Elementos necesarios para automatizar 4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
4.3 Motivos para automatizar 4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
4.4 Estrategias de automatización 4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.	programables industriales. (3 horas)	
4.5 Sistemas de cableado  5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados. (4 horas)  5.1 Lenguajes normalizados 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
5. Programación de autómatas. Lenguajes normalizados 5.1 Lenguajes normalizados (4 horas) 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.		
normalizados. (4 horas) 5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC) 5.2.1 Etapas. Transiciones.	5. Programación de autómatas. Lenguajes	
		5.2 Diagrama funcional de secuencias (SFC)
5.2.2 Ramas alternativas. Saltos. Ramas simultáneas.		
E. 2. Concentral avenue des de CEC		
5.3 Conceptos avanzados de SFC. 5.3.1 Denominación de las etapas.		
5.3.1 Denominación de las ecapas. 5.3.2 Acciones asociadas a etapas. Acciones condicionadas.		
5.3.3 Eventos y acciones asociadas.		
5.3.4 Temporizaciones y contajes.		

5.1 Integración
5.2 Comunicaciones industriales.
5.3 Jerarquía de procesos.
5.4 Jerarquía de redes industriales: Buses de campo.
5.5 Sistemas de interfaz Hombre-Máquina.
5.5.1- Terminales de operador.
*).
Aplicación de la normativa y modos de funcionamiento.
Puesta en funcionamiento de un accionamiento basado en un variador de
recuencia.
mplantación de un sistema modelado mediante una red de Petri con un
autómata programable.
Cableado de un sistema automático basado en un autómata programable.
mplementación de un controlador programable utilizando herramientas
normalizadas de programación de autómatas.
Parametrización de un variador a través de un bus de campo.

Planificación				
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales	
Lección magistral	52	78	130	
Prácticas de laboratorio	24	36	60	
Seminario	3	8	11	
Aprendizaje basado en proyectos	3	6	9	
Presentación	5	10	15	

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Lección magistral	1ª PARTE
	Sesión magistral con participación activa de los estudiantes. Cada unidad temática será presentada
	por el profesor empleando los recursos audiovisuales apropiados y complementada con las
	comentarios que los estudiantes realicen en base a la bibliografía recomendada o a las ideas
	novedosas que puedan surgir.
	Durante las clases magistrales se plantearán ejercicios a resolver parcial o totalmente, de manera
	individual o grupal, orientados a facilitar la mejor comprensión de los contenidos y métodos para su
	aprovechamiento en la práctica del diseño. 2ª PARTE
	Exposición por parte del profesor de los contenidos de la materia.
Prácticas de laboratorio	
Tracticas ac laboratorio	Se propone la realización de un proyecto o trabajo de diseño (trD), a realizar a lo largo del
	cuatrimestre, que requiere horas en casa además del apoyo de las sesiones creativas en grupo y
	las tutorías (nivel de dificultad en función de la propia ambición de cada alumno), consistente en un
	diseño de producto y la correspondiente propuesta de comunicación del mismo, bien partiendo de
	un conjunto existente y dotándolo de alguna innovación significativa, bien creando un nuevo
	producto (preferible).
	El proceso estará coordinado por el profesor desde la elección inicial del trabajo a realizar, pasando
	por sucesivas fases en las que el alumno tendrá que efectuar entregas parciales. Finalmente
	efectuará la presentación del producto diseñado y la entrega de la documentación pertinente.
	2º PARTE
	Actividades de aplicación de los conocimientos adquiridos en las clases de teoría a situaciones concretas que puedan ser desarrolladas en el laboratorio de la asignatura.
Seminario	1ª PARTE
Seminario	Actividades de refuerzo al aprendizaje mediante el desarrollo de sesiones destinadas a la procura
	de ideas novedosas de interés para los respectivos trabajos o bien a la clarificación de contenidos
	teóricos, efectuando el análisis y la evaluación de las propuestas, orientando, etc.
Aprendizaje basado en	1º PARTE
proyectos	Realización de actividades que necesariamente requieren del esfuerzo creativo, de la atención, la
. ,	participación activa y la colaboración de los estudiantes entre sí y con el profesor, tal como sucede
	en las etapas creativas del proceso de diseño.
Presentación	1º PARTE
	Los estudiantes, de acuerdo con el profesor y bajo la supervisión de éste, podrán encargarse desde
	el primer momento de elaborar y presentar algunas partes de los temas de teoría, en el horario a
	convenir.
	De cada uno de los diseños elaborados en la práctica, además de su documentación en formato
	apropiado, el creador podrá efectuar una breve presentación al grupo.

Atención personalizada		
Metodologías	Descripción	
Seminario		
Presentación		
Aprendizaje basado en proyectos		

	Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Apro	endizaje	
Lección magistral	Examen final	50-80	В3	C12	D3 D16
Prácticas de laborato	orioTrabajo práctico	50-20	B3	C12	D6 D8 D9 D14 D16 D17 D20

### Otros comentarios sobre la Evaluación

Dada la composición de la materia, cada uno de los dos bloques de contenidos deberá superarse individualmente para alcanzar el aprobado de la misma.

### 1º BLOQUE DE CONTENIDOS:

Cada prueba, trabajo o informe será valorado sobre 10 puntos. Para superar el primer bloque por la vía de evaluación continua el alumno deberá alcanzar un mínimo de 5 en cada una de sus partes (teoría y prácticas). La calificación total de este bloque se obtendrá aplicando los siguientes porcentajes: Teoría 50%, Prácticas 50%. La parte teórica consiste fundamentalmente en una prueba escrita, que podrá ser tipo test. La parte práctica consiste en el diseño de un objeto, con entregas parciales y el trabajo final.

Aquellos alumnos que sigan la vía de evaluación continua podrán conservar la calificación de las partes superadas hasta la convocatoria de julio, debiendo recuperar sólo aquellas no superadas.

Quienes opten por la vía del examen final exclusivamente, realizarán tanto la parte teórica (50%), que podrá contener preguntas de respuesta larga, como la práctica (50%). Para superar este bloque deberán alcanzar un mínimo de 5 puntos en cada una de estas partes. Si superan alguna de ellas se le conserva hasta la 2ª convocatoria (julio).

### 2º BLOQUE DE CONTENIDOS:

Prueba escrita (80% de la nota final). Se realizará un examen final sobre los contenidos de la materia que incluirá problemas y ejercicios. Evaluación de las Prácticas (20% de la nota final). Se realizará una Evaluación Continua del trabajo de cada alumno en las prácticas. Si esta Evaluación Continua no se supera a lo largo del cuatrimestre, el alumno tendrá derecho a un examen de prácticas para poder superar la evaluación de las prácticas.

Se deberán superar ambas partes (examen escrito y prácticas) para aprobar este bloque de la materia.

En la 2ª convocatoria del mismo curso el alumno deberá examinarse de las partes no superadas en la 1ª convocatoria. Se deberán superar ambas partes (examen escrito y prácticas) para aprobar la materia.

Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0). No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa.

# Fuentes de información Bibliografía Básica Boothroyd, G., et. al., Product Design for Manufacture and Assembly, 3ª, CRC Press, 2011 Lidwell, William; Holden, Kritina; Butler, Jill, Principios Universales de Diseño, Blume (Naturart), 2011 Lidwell, William; Holden, Kritina; Butler, Jill, Universal Principles of Design, Rockport Publishers, 2010

Mandado, E.; Marcos, J.; et al., Autómatas Programables y Sistemas de Automatización, 2ª, Marcombo, 2009

Nordin, Margareta; Frankel, Victor, **Biomecánica Básica del Sistema Musculoesquelético**, 3ª, McGraw Hill Interamericana, 2004

### **Bibliografía Complementaria**

Bayley, S., Guía Conran del diseño, Alianza, 1992

Galán, J.; et al., El Diseño Industrial en España, Cátedra, 2010

García Melón, M.; et al., **Fundamentos del diseño en la ingeniería**, Editorial de UPV, 2009

Gomez Senent, E, **Teoría y metodología del proyecto**, Editorial de UPV, 2008

Nordin, Margareta; Frankel, Victor, **Basic Biomechanics of the Musculoskeletal System**, 4ª, Wolters Kluwer, 2012

Porras, A. & Montero, A.P, **Autómatas Programables. Fundamento. Manejo. Instalación y Práctica**, McGraw-Hill, 1990 Romera, J.P; Lorite, J.A; Montoro, S., **Automatización. Problemas resueltos con autómatas programables**, Paraninfo, 2002

### Recomendaciones

## Asignaturas que continúan el temario

Sistema para el diseño y desarrollo del producto/V12G380V01934

### Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Expresión gráfica: Expresión gráfica/V12G380V01101 Fundamentos de automática/V12G380V01403

Ingeniería gráfica/V12G380V01602

### **Otros comentarios**

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está emplazada esta materia. De manera muy especial, se recomienda haber superado previamente las tres materias señaladas en el apartado anterior.