## $Universida_{\hbox{\it de}}\!Vigo$

Guía Materia 2019 / 2020

		77		
TIFICATIVOS	XYYYYYX	T LEWXXXXXXIII		777111111
ocesos Químicos				
Diseño de				
Procesos				
Químicos				
V04M141V01117				
Máster		,		
Universitario en				
Ingeniería				
Industrial				
Creditos ECTS		Seleccione	Curso	Cuatrimestre
3		ОВ	1	2c
Castellano	,	,		
Ingeniería química				
Canosa Saa, Jose Manuel				
Canosa Saa, Jose Manuel				
jcanosa@uvigo.es				
Lana asignatura está orientada al c	iseño y estudio y	simulación de la	nas plantas de l	ana industria de
procesos químicos: alimentación, fa	armacéutica, peti	roquímica, produc	ctos intermedios	, etc.
	Procesos Químicos V04M141V01117 Máster Universitario en Ingeniería Industrial Creditos ECTS 3 Castellano Dingeniería química Canosa Saa, Jose Manuel Canosa Saa, Jose Manuel jcanosa@uvigo.es Lana asignatura está orientada al de	Diseño de Procesos Químicos Químicos V04M141V01117 Máster Universitario en Ingeniería Industrial Creditos ECTS 3 Castellano Dingeniería química Canosa Saa, Jose Manuel Canosa Saa, Jose Manuel jcanosa@uvigo.es	Diseño de Procesos Químicos V04M141V01117 Máster Universitario en Ingeniería Industrial Creditos ECTS Seleccione 3 OB Castellano Dingeniería química Canosa Saa, Jose Manuel Canosa Saa, Jose Manuel jcanosa@uvigo.es	Diseño de Procesos Químicos  V04M141V01117  Máster Universitario en Ingeniería Industrial  Creditos ECTS Seleccione Curso 3 OB 1 Castellano  Dingeniería química Canosa Saa, Jose Manuel Canosa Saa, Jose Manuel

Comp	petencias
Códig	0
C1	CET1. Proyectar, calcular y diseñar productos, procesos, instalaciones y plantas.
C10	CET10. Poseer las habilidades de aprendizaje que permitan continuar estudiando de un modo autodirigido o
	autónomo.
C15	CTI4. Capacidad para el análisis y diseño de procesos químicos.
D1	ABET-a. La capacidad de aplicar el conocimiento de las matemáticas, la ciencia y la ingeniería.
D2	ABET-b. La capacidad para diseñar y realizar experimentos, así como analizar e interpretar los datos.
D5	ABET-e. La capacidad para identificar, formular y resolver problemas de ingeniería.

Resultados de aprendizaje		
Resultados previstos en la materia		ados de Formación / Aprendizaje
- Capacidad para seleccionar variables de diseño, condiciones de operación y equipamiento.	C1	D1
- Conocimiento para modelar procesos batch.	C10	D2
	C15	D5
Dominar la terminología especifica de la simulación de procesos.	C1	D1
Dominar los conceptos de separación por transferencia de materia y de ingeniería de las reacciones químicas.	C15	D1
Identificar los procesos y operaciones implicados en carboquímica, petroquímica e industrias del	C10	
sector químico en general.	C15	
Desarrollar proyectos: estudio de ejemplos prácticos de simulación y optimización de procesos	C1	D1
químicos.		D2
		D5

Contenidos		
Tema		 _

TEMA 1. Introducción al Diseño de Procesos Químicos	<ul> <li>Conceptos básicos.</li> <li>Diagramas de flujo</li> <li>Grados de libertad</li> <li>Fundamentos de la Simulación.</li> <li>Simulación de operaciones unitarias:</li> <li>Mezcladores y divisores de corrientes.</li> <li>Elementos impulsores de fluidos. Válvulas, turbinas, compresores, etc.</li> <li>Equipos para él intercambio de calor.</li> </ul>
TEMA 2. Operaciones de Transferencia de materia.	<ul> <li>Relaciones de equilibrio.</li> <li>Equilibrio entre fases a partir de ecuaciones de estado y de coeficientes de actividad.</li> <li>etapas de equilibrio.</li> <li>Simulación de operaciones de separación.</li> <li>Simulación de operaciones de destilación súbita, rectificación, extracción y absorción.</li> <li>Variables de diseño.</li> <li>Dimensionamiento de equipos para las operaciones de separación.</li> <li>Ejemplos: Simulación de operaciones de separación.</li> </ul>
TEMA 3. Reactores químicos  TEMA 4. Simulación de procesos químicos.	<ul> <li>Introducción .</li> <li>Cinética Química.</li> <li>Reactor de equilibrio. Reactor CSTR. Reactor PFR.</li> <li>Reactores en serie.</li> <li>Reactores con recirculación</li> <li>Variables de diseño de reactores</li> <li>Ejemplos: Simulación de reactores químicos.</li> <li>Simulación y análisis del comportamiento de plantas químicas.</li> </ul>
TEMA 4. Simulación de procesos químicos.	<ul> <li>Optimización de procesos químicos.</li> <li>Ejemplos prácticos: Petroquímica, química industrial, etc.</li> </ul>

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Lección magistral	12	15	27
Prácticas en aulas de informática	12	24	36
Examen de preguntas objetivas	2	0	2
Práctica de laboratorio	2	8	10

<sup>\*</sup>Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Lección magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio, bases teóricas y directrices de un trabajo, ejercicios prácticos y de un proyecto a desarrollar por el estudiante.
Prácticas en aulas de informática	Actividades de aplicación de los conocimientos a situaciones concretas y de adquisición de habilidades básicas y procedimentales relacionadas con la materia objeto de estudio.  Se desarrollan en espacios con software especializado (aulas informáticas).  Aplicación de los conocimientos en él simulador comercial Hysys. Adquisición de habilidades básicas y procedimentales en relación con la materia, a través ejemplos prácticos.

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Prácticas en aulas de informática	Se orientará al alumno en la adquisición de habilidades básicas y resolución de problemas relacionadas con la materia objeto de estudio. Se realizará un seguimiento del progreso del alumno.

Evaluación	
Descripción	Calificación Resultados de Formación
	y Aprendizaje

Examen de preguntas objetivas	Pruebas para evaluación de las competencias adquiridas que incluyen preguntas cerradas con diferentes alternativas de respuesta con elección múltiple.  Los alumnos seleccionan una respuesta entre un número limitado de posibilidades	50	C1 C10 C15	D1 D5
Práctica de laboratorio	Caso práctico: Redacción, entrega y exposición de un trabajo sobre simulación de una planta química. Uso de herramientas de simulación	50	C1 C15	D2 D5

## Otros comentarios sobre la Evaluación

Se espera que el alumno presente un comportamiento ético acomodado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, por ejemplo) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En cuyo caso la calificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa. El hecho de introducir un dispositivo electrónico no autorizado en el aula de examen será considerado motivo de no superación de la materia en el presente curso académico y la calificación global será de suspenso (0.0).

Fuentes de información
Bibliografía Básica
A. J. Gutierrez, <b>Diseño de Procesos en Ingeniería Química</b> , Reverté, 2003
A. P. Guerra, Estrategias de modelado, simulación y optimización de procesos químicos, Síntesis, 2006
Robin Smith, Chemical process design and integration, Wiley & Sons, 2º Ed., 2016
Turton, R., Analysis, synthesis and design of chemical processes, Prentice-Hall, 2012
Pedro J. Martínez de la Cuesta, Eloísa Rus Martínez, <b>Operaciones de separación en ingeniería química : métodos de</b>
cálculo, Pearson Educación, 2004
Bibliografía Complementaria
W. D. Seider, <b>Product and Process Design Principles.</b> , John Wiley & Sons, 2010
Rudd, Watson, <b>Estrategia en Ingeniería de Procesos</b> , Alhambra, 1976
P. Ollero de castro, Instrumentación y control en plantas químicas, Síntesis, 2012
Felder, Richard M., <b>Principios elementales de los procesos químicos</b> , Addison-Wesley Iberoamericana, 2003

## Recomendaciones

## **Otros comentarios**

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien estar matriculado de todas las materias de los cursos inferiores al curso en el que está emplazada esta materia.