



DATOS IDENTIFICATIVOS

Montaje

Asignatura	Montaje			
Código	V04M120V01210			
Titulación	Máster Universitario en Ingeniería de la Automoción			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	OB	1	2c
Lengua	Castellano			
Impartición				
Departamento				
Coordinador/a	Fernández Vilán, Ángel Manuel			
Profesorado	Fernández Vilán, Ángel Manuel Pérez Darrosa, Juan Luis Portillo de la Fuente, Ramón			
Correo-e	avilan@uvigo.es			
Web				
Descripción general				

Competencias

Código	
A1	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
A2	Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.
A3	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
A5	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
B1	Capacidad para la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras
B2	Conocer las técnicas desarrolladas para involucrar al personal de la empresa en la calidad y la mejora continua
B3	Capacidad de dirigir la gestión de la empresa siempre bajo el enfoque al cliente
C1	Dominio de aspectos genéricos del mantenimiento en la industria del automóvil; la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras
C2	Capacidad para aplicar las técnicas de calidad en la industria del automóvil
C3	Conocer las tecnologías y procesos de la industria del automóvil.
D1	Capacidad de trabajo en equipo
D2	Dominio de la gestión de proyectos en la industria del automóvil
D3	Destreza en el manejo de herramientas informáticas habituales en el sector de la automoción

Resultados de aprendizaje

Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación y Aprendizaje
------------------------------------	---------------------------------------

Conocer y saber diseñar las arquitecturas típicas de las líneas de montaje	A1 A2 A3 B1 B2 B3 C1 C3 D1 D2 D3
Conocer y saber manejar los principios de organización en el trabajo de montaje	A1 A2 A3 A5 B1 B2 B3 C1 D1 D3
Conocer las técnicas de producción de las piezas no metálicas utilizadas en montaje	A5 B1 C2 C3 D3

Contenidos

Tema	
Montaje	Arquitectura de una línea de montaje Procesos propios de una línea de montaje Óptima repartición del trabajo Organización hacia la excelencia Técnicas de optimización en líneas de montaje
Proceso de inyección.	<ul style="list-style-type: none"> _ Estructura organizativa _ Descripción del proceso _ Modalidad operativa producción _ Gamas de control _ Control producción
Proceso Montaje	<ul style="list-style-type: none"> _ Estructura organizativa _ Descripción del proceso. _ Estándar Líneas de montaje _ Plan de control _ Estándar de trabajo _ Controles producción Team Leader: <input type="checkbox"/> Control inicio productivo Team Leader: <ul style="list-style-type: none"> - Pokayokes línea montaje. - Grupos rojos. - Control primera/última pieza turno. <input type="checkbox"/> Control frecuencial planificado Team Leader: <ul style="list-style-type: none"> - Automantenimiento. - Atornilladores - Centralitas grasa <input type="checkbox"/> Control estándar línea de trabajo Team Leader: <ul style="list-style-type: none"> - Auditoría de puesto de trabajo.

Planificación

	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión magistral	18	37.3658	55.3658
Salidas de estudio/prácticas de campo	6	12.8842	18.8842
Pruebas de respuesta corta	0.25	0	0.25
Estudio de casos/análisis de situaciones	0.5	0	0.5

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías

Descripción

Sesión magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio
Salidas de estudio/prácticas de campo	Actividades de aplicación de los conocimientos a situaciones concretas y de adquisición de habilidades básicas y procedimentales relacionadas con la materia. Se desarrolla en espacios no académicos exteriores

Atención personalizada

Metodologías	Descripción
Salidas de estudio/prácticas de campo	Actividad académica desarrollada por el profesorado, individual o en pequeños grupos, que tiene como finalidad atender las consultas del alumnado relacionadas con los temas de la asignatura, proporcionándole orientación y apoyo en el proceso de aprendizaje.

Evaluación

	Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Aprendizaje			
Pruebas de respuesta corta	Examen escrito con preguntas de respuesta abierta o de selección entre varias opciones. Resultados de aprendizaje: se evalúan todos.	80	A1	B1	C1	D1
			A2	B2	C2	D2
			A3	B3	C3	D3
			A4			
			A5			
Estudio de casos/análisis de situaciones	Descripción de una situación real o posible planteada por el profesor. El alumno deberá describir con detalle las acciones o metodologías que permitan afrontar esa situación. Resultados de aprendizaje: se evalúan todos.	20	A1	B1	C1	D1
			A2	B2	C2	D2
			A3	B3	C3	D3
			A4			
			A5			

Otros comentarios sobre la Evaluación

Fuentes de información

Bibliografía Básica

Bibliografía Complementaria

Lluís Cuatrecasas, **Diseño avanzado de Procesos y Plantas de Producción Flexible**, Editorial Profit,

UPC, **PROTHIUS - Cátedra Organización Industrial**,

A. M^a Coves, **Equilibrado de Líneas de Producción Y Montaje**, UPC,

Recomendaciones