# Universida<sub>de</sub>Vigo

Guía Materia 2016 / 2017

DATOS IDENT				
Ingeniería de				
Asignatura	Ingeniería de			
	Materiales			
Código	V04M141V01103			
Titulacion	Máster			
	Universitario en			
	Ingeniería			
	Industrial			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	6	ОР	1	1c
Lengua				
Impartición				
Departamento				
Coordinador/a	Cristóbal Ortega, María Julia			
Profesorado	Cristóbal Ortega, María Julia			
Correo-e	mortega@uvigo.es			
Web	http://faitic.uvigo.es			
Descripción	En esta asignatura se pretende aunar los fundamer	ntos científicos que i	ustifican la relació	n entre estructura,
general	propiedades y comportamiento, con los aspectos m			
-	mutuas se ven afectadas por los procesos de elabo			

Com	petencias
Códig	0
A1	CB6. Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
A2	CB7. Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.
C7	CET7. Aplicar los conocimientos adquiridos y resolver problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios y multidisciplinares.
C30	CIPC3. Conocimientos y capacidades para el cálculo y diseño de estructuras.

Resultados de aprendizaje		
Resultados previstos en la materia	Resultados de	
	Formación y	
	Aprendizaje	
Conoce los principales procesos de conformación y transformación de materiales usados en la industria.	A1	
	A2	
	C7	
Demuestra capacidad para seleccionar el proceso de elaboración más adecuado para la obtención de	A1	
piezas básicas a partir de un material determinado.	A2	
	C7	
	C30	
Conoce los principales procesos de unión de los materiales usados en la industria.		
	A2	
	C7	
Comprende las complejas interrelaciones entre las propiedades de los materiales y los procesos de	A1	
conformación y unión para poder optimizar las propiedades y la productividad en un amplio margen de	A2	
sectores industriales	C7	
Conoce las características de los materiales más habitualmente empleados en Ingeniería	A1	
	A2	
	C7	
Conoce la evolución de los distintos tipos de materiales y de los procesos para su posible conformación	A1	
	A2	
	C7	

Conoce y aplica los criterios para la selección del material más adecuado para una aplicación concreta	A1
	A2
	C7
Analiza y propone soluciones operativas a problemas en el ámbito de la ingeniería de materiales.	A1
	A2
	C7
	C30
Interpreta, analiza, sintetiza y extrae conclusiones e resultados de medidas y ensayos.	A1
	C7
Redacta textos con la estructura adecuada a los objetivos de comunicación. Presenta el texto a un públic	co A1
con las estrategias y los medios adecuados	A2
	C7
Demuestra capacidades de comunicación y trabajo en equipo.	A1
	A2
	C7
Identifica las propias necesidades de información y utiliza los medios, espacios y servicios disponibles	A1
para diseñar y ejecutar búsquedas adecuadas al ámbito temático	A2
	C7
Lleva a término los trabajos encomendados a partir de las orientaciones básicas dadas por el profesor,	A1
decidiendo la duración de las partes, incluyendo aportaciones personales y ampliando fuentes de	A2
información	C7
Contenidos	

Contenidos	
Tema	
Comportamiento mecánico de los materiales.	1 Fatiga
	2 Termofluencia.
Respuesta de los materiales sometidos a	1Procesos de moldeo avanzados.
procesos de conformado.	2Características de las aleaciones aptas para el moldeo. Aleaciones para
	moldeo.
	3Deformación plástica en frío y en caliente.
Modificación de materiales mediante	1Tratamientos térmicos: temple, revenido
tratamientos térmicos, termoquímicos y	2Templabilidad
termomecánicos.	3Tratamientos Termoquímicos: cementación, nitruración□
	4Tratamientos Termomecánicos
Tecnologías de la unión y soldabilidad.	1 Procesos de soldeo: soldadura por fusión, en estado sólido y soldadura
	fuerte y blanda
	2 Ciclos térmicos en la soldadura
	3 Zonas de la unión soldada: el baño de fusión y la zona afectada por el
	calor (ZAC)
	4 Tratamientos Térmicos
	5 Concepto de Soldabilidad
Materiales Estructurales.	1. Aceros Inoxidables
	2. Aceros con resistencia mejorada a corrosión atmosférica
	3. Aceros para temple y revenido. Aceros al boro templables.
	4. Aceros con propiedades garantizadas en el sentido del espesor (EN
	10164)
	5. Aceros para construcción naval (UNE 36 084).
	6. Aceros para bajas temperaturas.
Mahadalaa firralaa ahaadka ah firralka da	7. Aleaciones de aluminio y magnesio
Materiales funcionales: selección en función de	1 Semiconductores
sus propiedades eléctricas y/o magnéticas	2 Conducción eléctrica en cerámicas iónicas y polímeros
	3 Comportamiento dieléctrico     4 Otras características eléctricas: ferroelectricidad y piezoelectricidad
	5 Tipos de magnetismo
	6 Materiales magnéticos blandos y duros.
	7 Superconductividad
Criterios para la selección de materiales	Introducción a la selección de materiales
enterios para la selección de materiales	introduction a la selection de materiales

Planificación			
	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Prácticas de laboratorio	11	11	22
Trabajos tutelados	0	11	11
Tutoría en grupo	3	3	6
Resolución de problemas y/o ejercicios	6	6	12
Sesión magistral	32	64	96
Pruebas de tipo test	1	0	1
Pruebas de respuesta corta	1	0	1

\*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Prácticas de laboratorio	Actividades de aplicación de los conocimentos y situaciones concretas y de la adquisición de habilidades básicas y procedimentales relacionadas con la materia objecto de estudio. Se desarrollan en aboratorios con equipamiento especializado.
Trabajos tutelados	El estudiante, de manera individual o en grupo, elabora un documento sobre la temática de la materia o prepara seminarios, investigaciones, memorias, ensayos, resúmenes de lecturas, conferencias, etc.
Tutoría en grupo	Se pretende hacer unseguimiento del trabajo del alumno, así como resolver las dificulatades que encuentre en la comprensión de los contenidos de la asigantura.
Resolución de problemas y/o ejercicios	Actividad en la que el profesor propone a los alumnos una serie de problemas y/o ejercicios relacionados con la asignatura, para que trabale sobre ellos en casa.  El alumno debe desarrollar las soluciones adecuadas o correctas mediante la ejercitación de rutinas, la aplicación de fórmulas o algoritmos, la aplicación de procedimientos de transformación de la información disponible y la interpretación de los resultados. La resolución de los problemas se hará en clase, por parte del profesor o de algún alumno.
Sesión magistral	Exposición oral y directa, por parte del profesor, de los conocimientos fundamentales correspondientes a llos temas de la asigantura en cuaestión.

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Trabajos tutelados	
Tutoría en grupo	

Evaluación	December 11/10	C = 1101 = = =1.4		Danish alamata
	Descripción	Calificació	n	Resultados de Formación y Aprendizaje
Prácticas de laboratorio	Las actividades formativas de carácter práctico se evaluarán según los criterios de asistencia y grado de participación, informes de desarrollo de prácticas o de visitas a empresas (individuales o por grupos).	15	A1 A2	C7
Trabajos tutelados Se evaluarán por los informes presentados, y la exposición en clase de los trabajos realizados.		20	A1 A2	C7 C30
Sesión magistral	Se realizará mediante una prueba escrita (preguntas cortas y tipo test) que recoja los conocimientos adquiridos por el alumno a lo largo del curso	. 65	A1 _A2	C7

# Otros comentarios sobre la Evaluación

En la primera convocatoria, para realizar la media de los apartados evaluados será necesario alcanzar una nota mínima de 4 sobre 10 en la prueba escrita. En la segunda convocatoria no se tendrá en cuenta la evaluación continua. La evaluación de la segunda convocatoria se realizará mediante un examen escrito en el que se abordaran los aspectos más importantes de la asignatura, tanto en cuestiones teóricas como a través de problemas de resolución numérica.

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizado, y otros) se considera que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la calificación global en el actual curso académico será de suspenso (0.0).

No se permitirá la utilización de ningún dispositivo electrónico durante las pruebas de evaluación salvo autorización expresa. El hecho de introducir un dispositivo electrónico no autorizado en el aula de examen será considerado motivo de no superación de la materia en el presente curso académico y la calificación global será de suspenso (0.0).

#### Fuentes de información

Kalpakjian, S. y Schmid, S. R.,, **Manufactura, Ingeniería y Tecnología**, Pearson Educación,

Mikell P. Groover, **Fundamentos de Manufactura Moderna: Materiales, Procesos y Sistemas**, Prentice Hall, Hispanoamericana, S.A,

Manuel Reina Gómez, Soldadura de los aceros, aplicaciones., Gráficas Lormo,

Sindo Kou, Welding Metallurgy, John Wiley & Don; amp; amp; Sons,

G. E. DIETER, MECHANICAL METALURGY, McGraw-Hill Book Company,

GEORGE KRAUSS, STEELS: Heat Treatment and Processing Principles, ASM International,

BROOKS, CH., Principles of the Surface Treatment of Steels., Inc. Lancaster,

José Antonio Pero-Sanz Elorz, Aceros, Metalurgia física, selección y Diseño, Editoriales Dossat,

Los dos primeros libros constituyen la bibliografía básica para el seguimiento de la asignatura.

El resto son libros de apoyo para los diferentes temas.

Además, el profesor al final de cada tema dará la bibliogarfía complementaría de dicho tema.

#### Recomendaciones

## Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Ciencia y tecnología de los materiales/V12G380V01301

### **Otros comentarios**

Para matricularse en esta materia es necesario haber superado o bien matricularse de todas las materias de los cursos inferiores al curso en que está ubicada esta materia