



DATOS IDENTIFICATIVOS

Ferraje

| | | | | |
|---------------------|--|------------|-------|--------------|
| Asignatura | Ferraje | | | |
| Código | V04M120V01208 | | | |
| Titulación | Máster Universitario en Ingeniería de la Automoción | | | |
| Descriptores | Creditos ECTS | Seleccione | Curso | Cuatrimestre |
| | 8 | OB | 1 | 2c |
| Lengua | Castellano | | | |
| Impartición | | | | |
| Departamento | | | | |
| Coordinador/a | Cereijo Fernández, Santiago | | | |
| Profesorado | Areal Alonso, Juan José Beneitez Tamame, José Vicente Cereijo Fernández, Santiago Cristóbal Ortega, María Julia Da-Rocha Guisande, Rafael Fernández Álvarez, Fernando Fernández Fernández, José Luís Graña Blanco, Fortunato López Vázquez, José Carlos Lozano Lozano, Luis Manuel Porto Arceo, Enrique Alfredo Pou Saracho, Juan María Puga Formigo, Manuel Regueiro Pérez, Francisco Riveiro Rodríguez, Antonio Val García, Jesús del | | | |
| Correo-e | ycereijo@uvigo.es | | | |
| Web | | | | |
| Descripción general | | | | |

Competencias

| | |
|--------|---|
| Código | |
| A1 | Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación. |
| A2 | Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio. |
| A3 | Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios. |
| A5 | Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo. |
| B1 | Capacidad para la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras |
| B2 | Conocer las técnicas desarrolladas para involucrar al personal de la empresa en la calidad y la mejora continua |
| B3 | Capacidad de dirigir la gestión de la empresa siempre bajo el enfoque al cliente |
| C1 | Dominio de aspectos genéricos del mantenimiento en la industria del automóvil; la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras |
| C2 | Capacidad para aplicar las técnicas de calidad en la industria del automóvil |
| C3 | Conocer las tecnologías y procesos de la industria del automóvil. |
| D1 | Capacidad de trabajo en equipo |
| D2 | Dominio de la gestión de proyectos en la industria del automóvil |

Resultados de aprendizaje

| Resultados previstos en la materia | Resultados de Formación y Aprendizaje |
|---|--|
| Dominio de aspectos específicos en el que se refiere la calidad en el proceso de ferraje, como los distintos tipos de controles de calidades a realizar en soldadura, geometría y en el cliente | A2 B1 B2 B3 C2 D1 D3 |
| Dominio de aspectos específicos en el que se refiere a la seguridad en el proceso de ferraje, como los principales riesgos y causas de accidentes | A3 C1 C3 D1 D3 |
| Dominio de aspectos específicos respecto de la industrialización en el proceso de ferraje como las concepciones de producto y proceso y los métodos estadísticos utilizados | A1 C1 C3 D1 D2 D3 |
| Dominio de aspectos específicos del proceso de ferraje, teniendo en cuenta sus características, medios y materiales utilizados | A1 A5 C3 D1 D3 |

Contenidos

| Tema | |
|------------------------------------|---|
| Introducción al proceso de ferraje | Conocimientos generales Materiales Los medios |
| Industrialización en el ferraje | La Concepción del Producto La Concepción del Proceso Capabilidad del proceso Riesgos residuales del proceso: el Plan de Vigilancia |
| Procedimientos de ensamblado | Clinchado Engastados Atornillados |
| Calidad taller de ferraje | Soldadura, Uniones adhesivos, Uniones mecánicas, geometría, cliente, Seguridad |
| SOLDADURA | - Soldadura por resistencia - Soldadura por fusión: Procesos de soldeo por arco eléctrico - Soldadura fuerte. - Soldadura láser - Defectología en uniones soldadas - Soldabilidad de los aceros y de las aleaciones de aluminio - Calidad en la soldadura: END y ED |

Planificación

| | Horas en clase | Horas fuera de clase | Horas totales |
|---------------------------------------|----------------|----------------------|---------------|
| Sesión magistral | 60 | 121.68 | 181.68 |
| Salidas de estudio/prácticas de campo | 4 | 13.32 | 17.32 |
| Pruebas de respuesta corta | 1 | 0 | 1 |

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías

| | Descripción |
|---------------------------------------|--|
| Sesión magistral | Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio |
| Salidas de estudio/prácticas de campo | Actividades de aplicación de los conocimientos a situaciones concretas y de adquisición de habilidades básicas y **procedimentales relacionadas con la materia. Se desarrolla en espacios no académicos exteriores |

Atención personalizada

| Metodologías | Descripción |
|---------------------------------------|---|
| Salidas de estudio/prácticas de campo | Actividad académica desarrollada por el profesorado, individual o en pequeños grupos, que tiene como finalidad atender las consultas del alumnado relacionadas con los temas de la asignatura, proporcionándole orientación y apoyo en el proceso de aprendizaje. |

Evaluación

| Descripción | Calificación | Resultados de Formación y Aprendizaje | | | |
|--|--------------|---------------------------------------|----|----|----|
| Pruebas de respuesta corta Examen escrito con preguntas de respuesta abierta o de selección entre varias opciones | 100 | A1 | B1 | C1 | D1 |
| | | A2 | B2 | C2 | D2 |
| | | A3 | B3 | C3 | D3 |
| | | A5 | | | |

Otros comentarios sobre la Evaluación

Fuentes de información

Hernández Riesco, G, **Manual del soldador**, Madrid: CESOL,

American Welding Society, **Welding Handbook. Vol. 1. Welding Technology**, (9ª Edi.). Miami: A.W.S.,

American Welding Society, **Welding Handbook. Vol. 2. Welding Process**, (9ª Edi.). Miami: A.W.S.,

American Welding Society, **Welding Handbook. Vol. 3. Materials and Applications**, (9ª Edi.). Miami: A.W.S.,

American Welding Society, **Welding Handbook. Vol. 4. Materials and Applications**, (9ª Edi.). Miami: A.W.S.,

Departamento MSTG/ME/Feraje, **Curso de secuencias de soldadura Bosch**,

Welding Handbook, **VOLUME 6: WELDING, BRAZING, AND SOLDERING**, ASM INTERNATIONAL,

Manuel Reina Gómez, **Soldadura de los aceros, aplicaciones**, Gráficas Lormo,

H.Granjon, **Bases metalúrgicas de las soldaduras**, Publicaciones de la Soldadura Autogena, Ed. Eyrolles, Paris,

Sindo Kou, Ed John Wiley & Sons, **Welding Metallurgy**, John Wiley & Sons,

Reina Gomez, M, **Soldadura de los Aceros**, Madrid: Cesol,

Chapman & Hall, **Optical Methods in Engineering Metrology**, D. C. Williams,

G. Cloud, **Optical Methods of Engineering Analysis**, Cambridge University Press,

Artech House, **Optical measurement Techniques and Applications**, P.K. Rastogi,

Hecht, E., **Óptica**, Addison Wesley,

Fº Abad Gómez, José Mº Bisbe Fábregas, **Manual Abad-Bisbe para la Soldadura por Resistencia**, AUTOR-EDITOR,

Recomendaciones