



DATOS IDENTIFICATIVOS

Estampación

Asignatura	Estampación			
Código	V04M120V01207			
Titulación	Máster Universitario en Ingeniería de la Automoción			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	7	OB	1	1c
Lengua	Castellano			
Impartición				
Departamento				
Coordinador/a	Cereijo Fernández, Santiago			
Profesorado	Abreu Fernández, Carmen María Cabeza Simo, Marta María Cantón Blanco, Gerardo Castro Alonso, José Angel Cereijo Fernández, Santiago López Fernández, Pablo Núñez Castro, Alejandro Padilla Lorenzo, Pedro Pena Uris, Gloria María Pérez Núñez, Manuel			
Correo-e	ycereijo@uvigo.es			
Web				
Descripción general				

Competencias

Código	
A1	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
A2	Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.
A3	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
A5	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
B1	Capacidad para la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras
B2	Conocer las técnicas desarrolladas para involucrar al personal de la empresa en la calidad y la mejora continua
B3	Capacidad de dirigir la gestión de la empresa siempre bajo el enfoque al cliente
C1	Dominio de aspectos genéricos del mantenimiento en la industria del automóvil; la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras
C2	Capacidad para aplicar las técnicas de calidad en la industria del automóvil
C3	Conocer las tecnologías y procesos de la industria del automóvil.
D1	Capacidad de trabajo en equipo
D2	Dominio de la gestión de proyectos en la industria del automóvil
D3	Destreza en el manejo de herramientas informáticas habituales en el sector de la automoción

Resultados de aprendizaje

Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación y Aprendizaje
------------------------------------	---------------------------------------

Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a la gestión del proceso de estampación en la industria del automóvil, como la gestión de la mano de obra y su formación, logística y análisis de costes.	A2 A3 B1 B3 C1 C3 D1 D2
Adquisición de conocimientos específicos necesarios para poder distinguir cuales han sido las posibles causas de los defectos originados durante el proceso de estampación	A2 B3 C1 C2 D3
Dominio de aspectos específicos con respecto a las piezas fabricadas mediante estampación y sus tipos.	A1 A5 C2 C3 D3
Dominio de aspectos específicos con respecto a los útiles de estampación, tipos y mantenibilidad. Conocer los distintos tipos de aceros de herramientas y poder identificarlos según la nomenclatura usada en norma. Predecir el comportamiento en servicio de los distintos tipos de aceros de herramientas. Ser capaz de poder detectar cuando los fallos en el proceso de estampación son consecuencia del fallo en servicio de la herramienta	A5 B2 C2 C3 D2 D3
Dominio de aspectos específicos del proceso de estampación, teniendo en cuenta sus características y materiales utilizados.	A1 C3 D2 D3
Adquisición de conocimientos metalúrgicos que le permitan obtener un producto con las propiedades óptimas, no solo de precisión dimensional y apariencia, sino también físicas y mecánicas después de haber sido sometido a los procesos termo-mecánicos que necesita la industria del automóvil moderna. Competencias específicas en conocer y aplicar el concepto de la plasticidad, la relación entre anisotropía plástica y conformabilidad, la importancia del distinto comportamiento de un material cuando es trabajado en frío y en caliente.	A2 B2 D3
Conocer las propiedades mecánicas que va a presentar un material en servicio tras cada uno de los procesos de conformado. Conocimiento de diferentes tipos de conformado.	C3 D2
Conocimiento de aceros convencionales y avanzados.	C3 D2
Conformado del aluminio	C2 D2
Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a máquinas de proceso como prensas y sus tipos y características.	C3 D2 D3
Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a manipuladores y sus tipos utilizados en estampación en la industria del automóvil	C2 D2

Contenidos

Tema	
Introducción al proceso de estampación	Presentación del proceso en estampación Materiales en estampación
Las piezas y el utillaje de estampación	Las piezas Útil de estampación
Máquinas de proceso y manipuladores para estampación	Máquinas de proceso Manipuladores de piezas
Gestión en estampación	Mano de obra Logística
Materiales en estampación	Aceros para estampación Aleaciones de aluminio para estampación Aceros de herramientas

Planificación

	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión magistral	47	108	155
Salidas de estudio/prácticas de campo	6	13.5	19.5
Pruebas de tipo test	0.25	0	0.25
Pruebas de respuesta corta	0.25	0	0.25

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías

	Descripción
Sesión magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio
Salidas de estudio/prácticas de campo	Actividades de aplicación de los conocimientos a situaciones concretas y de adquisición de habilidades básicas y procedimentales relacionadas con la materia. Se desarrolla en espacios no académicos exteriores

Atención personalizada

Metodologías	Descripción
Salidas de estudio/prácticas de campo	Tiempo reservado por cada docente para atender y resolver las dudas del alumnado. En estas actividades el docente tiene como función orientar y guiar el proceso de aprendizaje del alumnado...

Evaluación

	Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Aprendizaje
Pruebas de tipo test	Preguntas con cinco respuestas, una de ellas correcta; cada respuesta incorrecta resta 1/4 del valor de la respuesta correcta	77 A5	B1 C1 D2 B2 C2 B3 C3
Pruebas de respuesta corta	Pruebas que incluyen preguntas directas sobre un aspecto concreto. Los alumnos deben responder de manera directa y breve en base a los conocimientos que tienen sobre la materia. Pueden ser de respuesta corta o tipo test.	23 A1 A2 A3 A5	B1 C1 D1 B2 C3 D3 B3

Otros comentarios sobre la Evaluación

Fuentes de información

George Roberts, George Krauss, Richard Kennedy, **Tool stells**, ASM International 5th ed,
 Budinski, Kenneth G., Michael K. Budinski, **Engineering materials : properties and selection**, Upper Saddle River, New Jersey Pearson, cop.,
 Alain Col, **L'emboutissage des aciers**, Technique et Ingénierie,
 James A Szumera, **Metal Stamping Process**, Industrial Press Inc,
 David A Smith, **Fundamentals of Pressworking**, Society of Manufacturing Engineers (SME),
 Lasheras Esteban, José María, **Tecnología mecánica y metrotecnica**, Editorial Donostiarra SA,

Recomendaciones