



DATOS IDENTIFICATIVOS

Gestión en Estampación

Asignatura	Gestión en Estampación			
Código	V04M023V01215			
Titulación	Máster Universitario en Tecnologías y Procesos en la Industria del Automóvil. Especialidad: Procesos			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	4	OP	1	An
Lengua Impartición	Castellano			
Departamento	Dpto. Externo Ingeniería de sistemas y automática Ingeniería de los materiales, mecánica aplicada y construcción Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos y fluidos			
Coordinador/a	Cereijo Fernandez, Santiago			
Profesorado	Alonso Mosquera, José Luis Cereijo Fernandez, Santiago de Pablos Alonso, Ignacio Gómez Fernández, Miguel Angel Meana Avedillo, Carlos Merino Gomez, Pedro Moares Crespo, José María Padilla Lorenzo, Pedro			
Correo-e	ycereijo@uvigo.es			
Web				
Descripción general				

Competencias de titulación

Código			
A1	Mejorar la formación global y multidisciplinar en los diferentes aspectos y tecnologías utilizados en la investigación y desarrollo de productos y de procesos de fabricación en la industria de la automoción.		
A2	Saber aplicar los conocimientos adquiridos y mostrar capacidad de resolución de problemas en ámbitos nuevos o poco conocidos dentro de contextos multidisciplinares relacionados con las tecnologías utilizadas en la investigación y desarrollo de productos en el sector de la automoción.		
B1	(*)Ser capaz de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios		

Competencias de materia

Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
(*)_ Dominio de aspectos genéricos en lo que respecta a la gestión del proceso de estampación en la industria del automóvil	saber saber hacer	A2 B1
(*)_ Conocimiento de origen de defectos de fabricación	saber	A1 B1

(*)_ Dominio de aspectos específicos en lo que respecta a la gestión del proceso de estampación en la industria del automóvil, como la gestión de la mano de obra y su formación, logística y análisis de costes	saber saber hacer	A2
(*)_ Adquisición de conocimientos específicos necesarios para poder distinguir cuales han sido las posibles causas de los defectos originados durante el proceso de estampación	saber saber hacer	A1

Contenidos

Tema	
(*)Mano de obra	(*)-La organización del personal -La Formación -Los equipos de trabajo -Manipulador de piezas y útiles -Inspector de Calidad -Conductor de Línea -Retocador -Profesional de mantenimiento de Útiles -Profesional de Máquinas -Servicios Técnicos de Apoyo
(*)Logística	(*)-Aprovisionamiento de la Bobina -Planificación de los Lanzamientos -Sistemas de planificación automático -Logística alternativa -Almacén de piezas -Costes Logísticos -Subproductos del proceso -Cambio de útiles -Servicios de evacuación de piezas
(*)Calidad	(*)-Influencia de cada parte del proceso en La Calidad -Defectos típicos -Costes de la No Calidad -Proceso de Vigilancia de la Calidad -La Calidad de los Medios -Sensibilización a la Calidad -Trazabilidad de las piezas -La LIMPIEZA en la Estampación Análisis de costes -Inversiones iniciales -Inversiones de una gama de estampación -Costes de Lanzamiento -Influencia de la Saturación de línea -Costes de mano de obra -Costes del Rendimiento Sintético
(*)*Análisis de *costes	(*)-*Inversiones *iniciales-*Inversiones de una gama de *estampación- *Costes de *Lanzamiento-Influencia de lana *Saturación de *línea-*Costes de mano de obra-*Costes de él *Rendimiento Sintético
(*)Control de seguridad	(*)-Formación del Personal -Seguimiento y ratios -Medidas activas a la Seguridad -Medidas de Sensibilización -Orden, Limpieza y Seguridad -El aislamiento

Planificación

	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Otros	3	0	3
Otros	0	3	3
Sesión magistral	36	57	93
Pruebas de tipo test	1	0	1

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías

	Descripción
Otros	Tutorías
Otros	Búsquedas en la red.

Sesión magistral Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio, bases teóricas y/o directrices de un trabajo, ejercicio o proyecto a desarrollar por el estudiante.

Atención personalizada

Metodologías**Descripción**

Otros

Evaluación

Descripción	Calificación
Pruebas de tipo test (*)preguntas con cinco respuestas, una de las correctas; cada respuesta incorrecta resta 1/4 del valor de la respuesta correcta.	100

Otros comentarios sobre la Evaluación

Fuentes de información

Hu, Jack, **Mechanics of Sheet Metal Forming**, ISBN-10: 0750653000 ISBN-13: 9780750653008,
Oakland, John S, **Statistical Process Control**, Elsevier Butterworth-Heinemann,

Recomendaciones
