



DATOS IDENTIFICATIVOS

Calidad y Seguridad en Herraje

Asignatura	Calidad y Seguridad en Herraje			
Código	V04M023V01213			
Titulación	Máster Universitario en Tecnologías y Procesos en la Industria del Automóvil. Especialidad: Procesos			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	3	OP	1	An
Lengua Impartición	Castellano			
Departamento	Dpto. Externo Ingeniería de los materiales, mecánica aplicada y construcción Física aplicada			
Coordinador/a	Trillo Yáñez, María Cristina			
Profesorado	Fernandez Fernandez, Jose Luis Gómez Fernández, Miguel Angel Graña Blanco, Fortunato Lopez Vazquez, Jose Carlos Pérez Vázquez, María Consuelo Regueiro Pérez, Francisco Trillo Yáñez, María Cristina			
Correo-e	mctrillo@uvigo.es			
Web	http://fatic.uvigo.es			
Descripción general	Dominio de aspectos genéricos en lo que se refiere a calidad y seguridad en el proceso de ferraje.			

Competencias de titulación

Código			
A1	Mejorar la formación global y multidisciplinar en los diferentes aspectos y tecnologías utilizados en la investigación y desarrollo de productos y de procesos de fabricación en la industria de la automoción.		

Competencias de materia

Resultados previstos en la materia	Tipología	Resultados de Formación y Aprendizaje
Dominio de aspectos genéricos en lo que se refiere a calidad y seguridad en el proceso de ferraje	saber	A1
Dominio de aspectos específicos en lo que se refiere a calidad en el proceso de ferraje, como los distintos tipos de controles de calidades a realizar en soldadura, geometría y en el cliente	saber	A1
Dominio de aspectos específicos en lo que se refiere la seguridad en el proceso de ferraje, como los principales riesgos y causas de accidentes	saber	A1

Contenidos

Tema

Calidad taller de ferraje

- Calidad de soldadura
- Atributos de la soldadura
- Criterios de aceptación
- Aspecto del PSE
- Calidad en la geometría
- Acotación funcional y las cadenas de cotas.
- Las bases del isostatismo
- Influencias del producto/proceso
- Condiciones físicas de montaje
- Bases de la Estadística
- Política de medida y de vigilancia de la geometría.
- Informes geométricos.
- Calidad en el cliente
- Autocontrol
- Puesto de ensayo
- Indicadores de calidad
- Planes de vigilancia
- Radiografía y ultrasonidos
- Calidad en la geometría, sistemas de medición ópticos, metrología láser

Seguridad

- Principales riesgos identificados
 - Causas de accidentes
 - Seguridad de medios e instalaciones
- En las horas presenciales prácticas se desarrollará el dominio de la calidad en la soldadura desde un punto de vista práctico.

Planificación

	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Otros	3	0	3
Otros	0	3	3
Prácticas de laboratorio	5	7	12
Sesión magistral	22	34	56
Pruebas de tipo test	1	0	1

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías

	Descripción
Otros	Tutorías
Otros	Búsquedas en la red
Prácticas de laboratorio	Prácticas estructuradas con participación activa del alumnado en el manejo de instrumentación y equipos, toma y tratamiento de datos.
Sesión magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio, bases teóricas y/o directrices de un trabajo, ejercicio o proyecto a desarrollar por el estudiante.

Atención personalizada

Metodologías	Descripción
Otros	El profesor orienta y resuelve dudas.

Evaluación

	Descripción	Calificación
Pruebas de tipo test	Examen con un sistema de calificación según RD 1125/03.	100

Otros comentarios sobre la Evaluación

Fuentes de información

Theodoridis, Sergios; Koutroumbas, Konstantinos, **Pattern Recognition**, Elsevier Academic Press, Oakland, John S, **Statistical Process Control**, Elsevier Butterworth-Heinemann, D. C. Williams (edit.), **Optical Methods in Engineering Metrology**, Chapman & Hall,

Recomendaciones

